



PoolCop®

« La piscine sur pilote automatique » Manuel de Maintenance

Date : 08 Octobre 2018

Version du manuel : V32-FR

Version du micrologiciel : V27, V28, V29, V30, V31, V32

Version des produits : PoolCop, PoolCop Junior

Table des Matières

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Section 1 Support technique et niveau de support | 5 |
| 1.1 Niveau de support L1 | 5 |
| 1.2 Niveau de support L2..... | 5 |
| 1.3 Niveau de support L3..... | 5 |
| 1.4 Niveau de support L4..... | 5 |
| Section 2 Outils, équipements et consommables | 6 |
| 2.1 Information générale concernant les outils et consommables | 6 |
| 2.2 Outillage..... | 6 |
| 2.3 Consommables recommandés | 6 |
| 2.4 Pièces détachées recommandées..... | 7 |
| Section 3 Maintenance Préventive | 8 |
| 3.1 MPM_01_FR: Vérification de la batterie..... | 8 |
| 3.2 MPM_02_FR: Vérification du joint étoile sur boisseau type "SG" | 10 |
| Section 4 Maintenance de l'Unité d'Alimentation | 13 |
| 4.1 SPSU_01_FR: Arrêt de L'Unité d'Alimentation..... | 13 |
| 4.2 SPSU_02_FR: Mise en Service de l'Unité d'Alimentation..... | 14 |
| 4.3 SPSU_03_FR: Vérification des Tensions dans l'Unité d'Alimentation..... | 15 |
| 4.4 SPSU_04_FR: Vérification/Remplacement des Fusibles | 18 |
| 4.5 SPSU_05_FR: Vérification/Remplacement de la batterie 12V | 19 |
| 4.6 SPSU_06_FR: Vérification des Entrées de mesure du Niveau d'Eau..... | 21 |
| 4.7 SPSU_07_FR: Vérification de la Sortie vers l'Electrovanne | 25 |
| 4.8 SPSU_08_FR: Vérification des Relais de Pompe et des Auxiliaires | 28 |
| 4.9 SPSU_09_FR: Remplacement de la Carte PCB102..... | 32 |
| 4.10 SPSU_10_FR: Remplacement de la Carte PCB101..... | 33 |
| 4.11 SPSU_11_FR: Remplacement de la Sonde de Température d'Air | 37 |
| 4.12 SPSU_12_FR: Vérification/Remplacement des Circuits I2C. | 39 |
| 4.13 SPSU_13_FR: Vérification des Entrées | 41 |
| 4.14 SPSU_14_FR: Remplacement de la Sonde de Niveau d'Eau | 44 |
| Section 5 Maintenance de l'Unité Principale | 48 |
| 5.1 SMU_01_FR: Vérification/Remplacement du Clavier | 48 |
| 5.2 SMU_02_FR: Vérification/Remplacement de la pile bouton 3 Volts | 52 |
| 5.3 SMU_03_FR: Remplacement du Micro-Logiciel..... | 54 |
| 5.3.1 SMU_03a_FR :Remplacement du micro-logiciel, versions antérieures à V30..... | 54 |
| 5.3.2 SMU_03b_FR : Remplacement du micro-logiciel, versions V30 et plus | 57 |
| 5.4 SMU_04_FR: Remplacement de la Carte Micro PCB004 ou de l'Ecran LCD | 60 |

| | | |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 5.5 | SMU_05_FR: Remplacement du Cable de Connexion | 62 |
| 5.6 | SMU_06_FR: Remplacement du Câble de Liaison Principale..... | 64 |
| 5.7 | SMU_07_FR: Calibration/Nettoyage/Remplacement de la Sonde pH/ORP | 67 |
| 5.8 | SMU_08_FR: Vérification du Circuit de Lecture du pH | 72 |
| 5.9 | SMU_09_FR: Vérification du Circuit de Lecture d'ORP | 75 |
| 5.10 | SMU_10_FR: Remplacement de la Carte PCB003 | 78 |
| 5.11 | SMU_11_FR: Vérification/Remplacement du Capteur de Pression..... | 80 |
| 5.12 | SMU_12_FR: Vérification des Fiches Banane/Courant Ioniseur | 84 |
| 5.13 | SMU_13_FR: Remplacement des Electrodes d'Ionisation | 86 |
| 5.14 | SMU_14_FR: Remplacement de la Carte PCB002 | 88 |
| 5.15 | SMU_15_FR: Vérification de la Position de la Vanne et du Disque de Positionnement | 90 |
| 5.16 | SMU_16_FR: Remplacement de la Carte PCB001 ou du Disque de Positionnement | 93 |
| 5.17 | SMU_17_FR: Remplacement du MotoRéducteur | 95 |
| 5.18 | SMU_18_FR: Remplacement du Capteur de Température d'Eau | 98 |
| 5.19 | SMU_19_FR: Vérification/Remplacement du Joint Etoile de Vanne « ZA » | 100 |
| 5.20 | SMU_20_FR: Vérification/Remplacement du boisseau de Vanne « SG »..... | 105 |
| 5.21 | SMU_21_FR: Remplacement du Motréducteur "TRIAL" par "KENTA"..... | 109 |
| 5.22 | SMU_22_FR: Remplacement de la Carte Micro PCB004 version SA par version CF..... | 112 |
| Section 6 Maintenance du Module Web RJ45..... | | 119 |
| 6.1 | SPPM_01_FR: Remplacement du Cable de Connection du Module Web RJ45 | 119 |
| 6.2 | SPPM_02_FR: Remplacement du Module Web RJ45 | 122 |

Section 1 SUPPORT TECHNIQUE ET NIVEAU DE SUPPORT

PCFR SAS

La Remise, 861 Boulevard du Nord

84160, Cucuron

France

contact@poolcop.fr

1.1 Niveau de support L1

Le niveau de support L1 s'applique pour le contact client initial et les problèmes de base.

Le premier objectif du personnel de niveau de support L1 est de recueillir les informations du client pour déterminer le problème par l'analyse des symptômes et identifier le problème sous-jacent. Une fois l'identification du problème sous-jacent établie, le spécialiste peut commencer à évaluer les solutions possibles disponibles. Le niveau L1 gère généralement des problèmes directs et simples grâce à des dépannages de base, basés sur l'utilisation ses manuels d'utilisation et d'installation, et de ce manuel de maintenance.

Le niveau L1 est réalisable par tout le personnel agissant comme premier contact avec l'utilisateur et, si nécessaire, initiant un incident pour informer les autres équipes commerciales / unités afin de satisfaire la demande de l'utilisateur. L'objectif est de traiter 70% -80% des problèmes avant l'escalation du sujet vers un niveau supérieur. Le niveau L1 nécessite une bonne connaissance de base des produits, ainsi que les modalités et conditions offertes par le business et dans une moindre mesure des connaissances techniques détaillées sur la maintenance du produit ou de la piscine.

1.2 Niveau de support L2

Le niveau L2 est un soutien plus technique que le L1 et est réalisé par du personnel ayant plus d'expérience et de connaissances techniques. Les techniciens sont chargés d'aider le personnel du niveau L1 à résoudre les problèmes techniques de base et d'investiguer sur des questions techniques en confirmant la validité du problème et la recherche de solutions connues liés à ces questions plus complexes.

Avant de poursuivre le dépannage, il est important que le personnel de niveau L2 examine ce qui a déjà été accompli par le niveau L1 et depuis combien de temps la question a été soulevée par le client particulier. Ceci est un élément clé dans la satisfaction des besoins à la fois de la clientèle et des entreprises, car elle garantit la priorisation du dépannage et la bonne gestion du temps et de l'allocation des ressources.

Si le personnel de support L2 ne peut pas trouver une solution, il va élever la question au niveau L3. Des solutions de dépannage peuvent être effectuées par ce groupe pour aider à identifier les subtilités d'une question difficile dont la résolution passe par la mise en oeuvre de techniciens expérimentés et compétents. Cela peut inclure, mais ne se limite pas aux installations ou remplacements de différents composants matériels, réparation de logiciels, tests de diagnostic sur place, et par l'utilisation d'outils de contrôle à distance utilisés pour prendre en charge la machine de l'utilisateur dans le seul but de dépannage et de résolution du problème.

1.3 Niveau de support L3

C'est le plus haut niveau de support dans un modèle de support technique à trois niveaux chargé de traiter les problèmes les plus difficiles ou avancés. Il dénote de dépannages et analyses à un haut niveau d'expertise. Les intervenants sont des experts dans leurs domaines et sont responsables non seulement du support aux niveaux L1 et L2, mais de la recherche et du développement de solutions à des problèmes nouveaux ou inconnus. Notez que les techniciens de niveau 3 ont la même responsabilité que le niveau 2 dans l'examen de l'ordre du travail et de l'évaluation du temps déjà passé avec le client afin que la tâche soit correctement planifiée. Si possible, le technicien a intérêt à travailler la résolution du problème avec le client car il peut s'avérer évident que les niveaux 1 ou 2 n'ont simplement pas réussi à découvrir la solution appropriée. En rencontrant de nouveaux problèmes; toutefois, le niveau 3 doit d'abord déterminer si oui ou non il est capable de résoudre le problème et peut exiger les coordonnées du client afin qu'il puisse avoir suffisamment de temps pour résoudre le problème et trouver une solution. Dans certains cas, la situation peut exiger le remplacement du produit qui ne peut être dépanné. Ces problèmes sont alors reportés aux développeurs originaux pour l'analyse en profondeur.

1.4 Niveau de support L4

Le niveau L4 représente un point d'escalade au-delà de l'organisation. Il concerne généralement un fournisseur de matériel ou de logiciel.

Section 2 OUTILS, EQUIPEMENTS ET CONSOMMABLES

2.1 Information générale concernant les outils et consommables

Les installateurs et les techniciens disposent en général de leur propre kit complet d'outils et de pièces et consommables nécessaires pour la piscine et la maintenance des équipements.

Au-delà de cela, il ya des éléments qui peuvent être spécifiques aux installations et à l'entretien de PoolCop et, ou des éléments qui aident et accélèrent les tâches d'installation et de maintenance. Certains de ces articles sont disponibles chez PCFR et figurent dans le catalogue actuel; les codes produit sont précisés pour ces articles.

2.2 Outillage

| Kit d'outillage | Code Produit | Commentaire |
|----------------------------|--------------|-------------------------------------|
| 1. Clés: | | |
| a. 5mm clé mixte | | |
| b. 5.5mm clé mixte | | |
| 2. Tournevis Phillips | | Taille PH1 |
| 3. Tournevis plat | | 4mm |
| 4. Embout 5mm hexagonal | | Pour perceuse à main sur batterie |
| 5. Clé hexagonale mâle 5mm | | Tête sphérique |
| 6. Clé à molette | | 25mm |
| 7. Seringue et aiguille | | Pour remplir le capteur de pression |

2.3 Consommables recommandés

Les installateurs peuvent également se procurer des consommables d'installation et de maintenance à partir de PCFR à des tarifs préférentiels. Nous approvisionnons nos consommables directement auprès des fournisseurs et fabricants, si possible, afin de faire profiter des meilleurs tarifs aux installateurs et mainteneurs.

| Consommables recommandés | Code Produit | Commentaires |
|--------------------------------------|--------------|------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Unité Principale: | | |
| a. Graisse de lubrification silicone | GEB | |
| b. Mastic silicone | | |
| c. Huile silicone 350cst | | L'huile Silicone est nécessaire pour faire l'appoint du capteur de pression. |
| 2. Unité d'Alimentation: | | |
| a. Mini fusible verre Ø5x20mm | FUS001 | 10x200mA temporisé + 10x2A rapide. |
| b. Connecteur Wago | | Recommandé, peut être remplacé. |
| 3. Lique étalon ORP 470mV | | Recommandé pour le contrôle du capteur. |
| 4. Lique étalon pH 7 | | Recommandé mais non indispensable. |

2.4 Pièces détachées recommandées

Ci-dessous la liste de pièces de rechange recommandées à posséder. Disposer des pièces de rechange adéquates assure que les dysfonctionnements ou des pannes pourront être corrigées en temps utile.

| Pièces détachées ou kit | Code Produit | Commentaires |
|---------------------------------|--------------|--------------------------|
| 1. Unité Principale (MU): | | |
| a. kit boisseau 1,5 | CF1510 | |
| b. kit boisseau 2,0 | CF2010 | |
| c. CI micro | CF1220.01 | PCB004-B |
| d. CI Connection | CF1217.01 | PCB003-B (sondes 3 fils) |
| | CF1217.02 | PCB003-D (sondes 4 fils) |
| e. CI Analog | CF1216.01 | PCB002-B |
| f. CI Pickup | CF1215.01 | PCB001-B |
| g. Kit piston | CF1214 | |
| h. motoréducteur | CF1210.03 | |
| i. Sonde pH | CO1901 | Sonde 3 fils |
| j. Sonde pH/ORP Pt | CO1902 | Sonde 3 fils |
| k. Sonde pH/ORP Au | CO1903 | Sonde 3 fils |
| l. Sonde pH | SO4901 | Sonde 4 fils |
| m. Sonde pH/ORP Pt | SO4902 | Sonde 4 fils |
| n. Sonde pH/ORP Au | SO4903 | Sonde 4 fils |
| o. Sonde température d'eau | CF1210.19 | |
| 2. Unité d'Alimentation (PSU) : | | |
| a. Batterie 12V SLA | CO2202 | |
| b. CI Alimentation | CF1120.01 | PCB102-B |
| c. CI Principale | CF1130.01 | PCB101-B |

Section 3 MAINTENANCE PRÉVENTIVE

3.1 MPM_01_FR: Vérification de la batterie

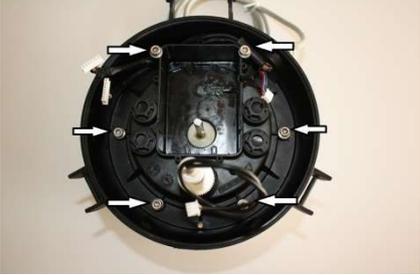
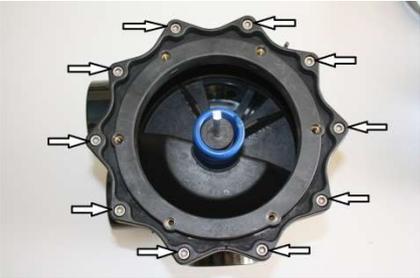
| Maintenance Préventive | | Support : L1 | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------|
| <p>Cette Procédure de Maintenance Préventive détaille les étapes à suivre pour tester la batterie.</p> <p>La batterie SLA 12VDC remplit des fonctions de sécurité critiques et assure que la vanne peut toujours être sécurisée dans la position FILTRE, en cas de perte d'alimentation.</p> <p>Si la fonction de contrôle batterie échoue, chargez la batterie pendant 10 heures avec un chargeur approprié, puis recommencez. Durant la charge, assurez-vous que toutes les vannes sont fermées et que la pompe reste hors service afin de ne pas risquer de vidanger la piscine.</p> | | Procédure | MPM_01_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - | | 0:05 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - | | - | - |
| Etapas | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE MANUEL>POMPE arrêtez la pompe. ○ Dans MENU>CONTROLE MANUEL>ROTATION VANNE demandez à la vanne de tourner en position EGOUT. <p>Note: Cette procedure peut engendrer des pertes d'eau. Si celà n'est pas desire, fermez les vannes manuelles.</p> | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Coupez l'énergie d'alimentation de l'Unité d'Alimentation en laissant l'interrupteur sur ON. <p>Note: La coupure doit se faire au niveau du tableau électrique.</p> | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez les points suivants : <ul style="list-style-type: none"> ○ La LED "Power On" (sous tension) s'éteint. ○ La LED "Battery On" (Batterie sous tension) reste allumée. ○ Après un bref délai la vanne tourne vers la position FILTRE ou FERME suivant les réglages des données piscine. ○ Ensuite, l'écran LCD affiche « PANNE ELECTRIQUE POOLCOP DESACTIVE' ». ○ Si la vanne n'atteint pas sa position et/ou si l'écran devient noir immédiatement, suivez la Procédure de Maintenance "Vérification/Remplacement de la batterie 12V", en particulier, assurez-vous que la batterie est bien chargée. Suivant leur durée de stockage, les batteries peuvent ne pas être pleinement chargées. | SPSU_05_FR | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ré-ouvrez les vannes manuelles | | |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Restaurez l'alimentation sur l'Unité d'Alimentation. | | |

| | | | |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 7 | <ul style="list-style-type: none">○ La LED « Power On » (sous tension) doit s'allumer.○ La LED « Battery On » (Batterie sous tension) reste allumée.○ « REALIMENTATION POOLCOP » s'affiche sur l'Unité Principale PoolCop.○ Suivant les versions, la vanne peut également faire une rotation vers la position FILTRE ou FERME.○ Si programmée pour fonctionner à ce moment-là, la pompe de filtration démarre. | | |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|

Fin de la Procédure de Maintenance Préventive

3.2 MPM_02_FR: Vérification du joint étoile sur boisseau type "SG"

| Maintenance Préventive | | Support : L1 | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------|
| <p>Cette Procédure de Maintenance Préventive détaille les étapes à suivre pour vérifier l'état du boisseau "SG".</p> <p>Les joints étoiles des boisseaux "ZA" sont insérés dans les gorges du corps de vanne. Leur inspection ne peut se faire que par un démontage total comme décrit dans la procédure "Vérification/Remplacement du joint étoile de vanne ZA" (SMU_19_FR).</p> <p>Sur les boisseaux "SG", les joints étoiles sont collés sur le boisseau. Une vérification visuelle sans démontage total devient donc possible et est décrite dans cette procédure.</p> | | Procédure | MPM_02_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Clé palte 10mm - Clé mâle 5mm - Mastic silicone - Graisse silicone | | 0:20 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - | | - | - |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | VERIFICATION ABSENCE DE FUITES | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> o Dans MENU>CONTROLE MANUEL>ROTATION VANNE demandez à la vanne de tourner en position FILTRE. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> o Dans le MENU>CONTROLE MANUEL>POMPE, mettez la pompe en marche. | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> o Vérifiez l'absence de fuite à l'égout. o Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips <div style="text-align: center; margin: 10px 0;">  </div> <ul style="list-style-type: none"> o Vérifiez l'absence de fuite à l'arrière du moto-réducteur. <div style="text-align: center; margin: 10px 0;">  </div> <ul style="list-style-type: none"> o Si une fuite est décelée, remplacez le boisseau en suivant la Procédure de Maintenance "Vérification/Remplacement du Joint Etoile de Vanne SG". | SMU_20_FR | |

| | | | |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--------------------------------------|
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Purgez le corps de vanne à l'aide du bouchon de purge ou du voyant de turbidité. | | |
| 7 | DESASSEMBLAGE | | |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Sur les vannes 1.5", dévissez les 6 vis hexagonales  | | Clé male 5mm Clé plate 10mm |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Sur les vanne 2.0", dévissez les 10 vis extérieures.  | | Clé male 5mm Clé plate 10mm |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Observez l'état du joint, son usure. ○ Essayez de déceler les éventuels arrachements ○ En cas de doute, procédez au remplacement du boisseau comme décrit dans la Procédure de Maintenance "Vérification /Remplacement du Joint Etoile de Vanne « SG » ○ Si le joint est correct, nettoyez et graissez le joint et sa portée dans le corps de vanne avec de la graisse de silicone pure (fournie avec un boisseau neuf). | SMU_20_FR | Graisse silicone pure |
| 11 | RESASSEMBLAGE 2.0" | | |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Sur les vannes 2.0", remplacez d'abord l'adaptateur 2.0" sur le corps de vanne. ○ L'utilisation de graisse silicone dans la gorge permettra de maintenir le joint en place avant le vissage.  | | PC1207 ou PC1208 Graisse silicone |

| | | | |
|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------|
| 13 | <p>ATTENTION: Assurez-vous de respecter l'orientation de l'adaptateur sur le corps de vanne. Le repère de l'adaptateur doit être aligné avec le voyant de turbidité.</p>  | | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Assurez-vous que l'écrou captif est en place.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Serrez les 10 écrous. | | Clé mâle 5mm Clé plate de 10mm |
| 15 | REASSEMBLAGE 1.5" et 2.0" | | |
| 16 |  <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez l'état du joint de la base. En cas de doute procédez à son remplacement. ○ Replacez la base. | | JT0001 |
| 17 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Serrez les 6 vis CHC. ○ Vous devrez compresser partiellement le ressort en comprimant la base. | | Clé mâle 5mm Clé plate de 10mm |
| 18 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Restaurez l'alimentation sur l'Unité d'Alimentation. ○ Relignez les circuits hydrauliques | | |
| 19 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez l'absence de fuite à l'intérieur du PoolCop et vers l'égout. ○ En cas de fuite, répétez cette procédure et prêtez attention à : <ul style="list-style-type: none"> ○ La bonne orientation du joint étoile ○ Une détérioration du corps de vanne. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance Préventive | | | |

Section 4 MAINTENANCE DE L'UNITÉ D'ALIMENTATION

4.1 SPSU_01_FR: Arrêt de L'Unité d'Alimentation

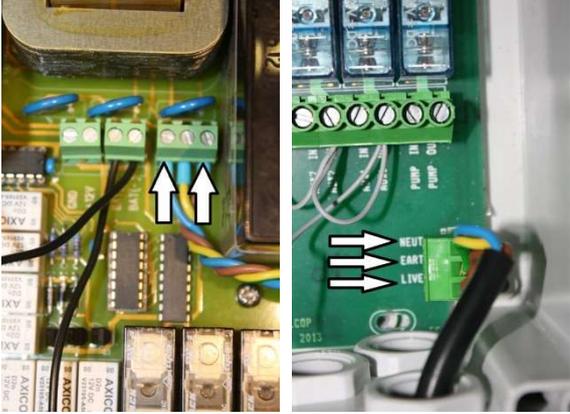
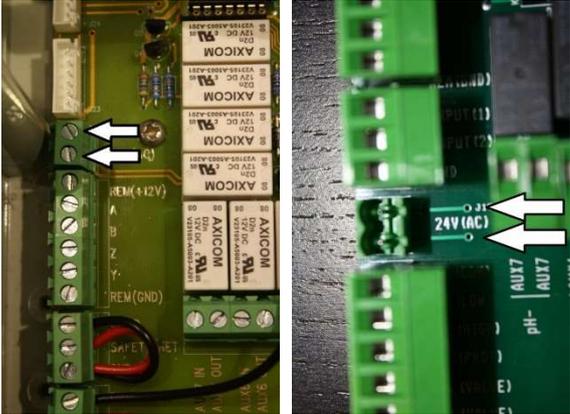
| Maintenance de l'Unité d'Alimentation | | Support : L1 | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour arrêter l'Unité d'Alimentation et mettre la piscine en sécurité si nécessaire. | | Procédure | SPSU_01_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - tournevis plat | | 0:05 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - | | - | - |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> o Isolez la source d'énergie de l'Unité d'Alimentation | | |
| 2 | <p>Boîtiers sans interrupteur latéral uniquement:</p> <ul style="list-style-type: none"> o Retirez le couvercle transparent.  | | Tournevis |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> o Mettez l'Unité sur OFF | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> o Fermez les vannes manuelles venant ou allant à la piscine. o Isolez la source d'énergie de la pompe et des auxiliaires (robot..) o Dépressurisez et purgez la vanne multivoies en utilisant le bouchon de purge ou le voyant de turbidité. o Assurez-vous qu'il n'y ait pas de pression résiduelle dans le corps de vanne. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

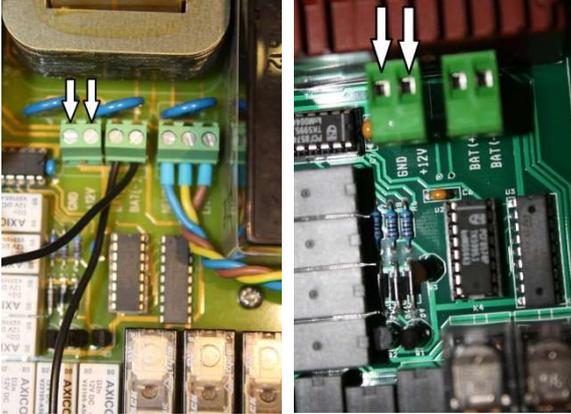
4.2 SPSU_02_FR: Mise en Service de l'Unité d'Alimentation

| Maintenance de l'Unité d'Alimentation | | Support : L1 | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour mettre en service l'Unité d'Alimentation et reconditionner mettre la piscine si nécessaire. | | Procédure | SPSU_02_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Tournevis | | 0:05 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - | | - | - |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez que le voyant de turbidité et le bouchon de purge sont en place et serrés. ○ Ré-ouvrez les vannes venant de et allant vers la piscine comme elles doivent être en situation normale (comme elles étaient avant l'intervention). ○ Rétablissez l'énergie sur la pompe et les auxiliaires (robot...) ○ Vérifiez l'absence de fuite. | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Rétablissez l'énergie sur l'Unité d'Alimentation. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Mettez l'Unité d'Alimentation sur ON ○ Vérifiez l'impulsion sur la pompe et les auxiliaires à la mise en marche. ○ Vérifiez la version du logiciel affichée sur l'écran LCD au démarrage.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Si l'écran reste blanc ou clignote, mettez l'Unité d'Alimentation sur OFF et vérifiez de nouveau votre dernière opération. Vérifiez la rotation de la vanne vers la position filtre ou fermée selon les données piscine définies dans les réglages. ○ Si la pompe fonctionne en continu ou la vanne tourne en continu, mettez l'Unité d'Alimentation sur OFF et vérifiez de nouveau votre dernière opération. | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle transparent et sécurisez-le à l'aide des 6 vis au besoin. | | Tournevis |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCOP MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

4.3 SPSU_03_FR: Verification des Tensions dans l'Unité d'Alimentation

| Maintenance de l'Unité d'Alimentation | | Support : L2 | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier les niveaux de tension dans l'Unité d'Alimentation | | Procédure | SPSU_03_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Tournevis - clé plate 5.5mm - Voltmètre avec calibre 240VAC | | 0:10 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - | | - | - |
| Etapas | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | ATTENTION! RISQUE D'ELECTROCUTION! Cette Procédure est strictement réservée à du personnel formé et autorisé à travailler sur des équipements sous tension. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> o Retirez le couvercle transparent.  | | Tournevis |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> o Selon version, retirez la face métallique.  | | Clé plate 5.5mm |
| 5 | VERIFICATION DU 220Vac (110Vac) | | |

| | | | |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|------------------|
| <p>6</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide du voltmètre sur le calibre Vac, vérifiez la tension entre "NEUTRAL" et "LIVE" sur le bornier situé à proximité du transformateur. ○ Les tensions acceptables sont: <ul style="list-style-type: none"> ○ 200Vac à 240Vac pour les réseaux en 220Vac. ○ 100Vac à 120Vac pour les réseaux en 110Vac.  | | <p>Voltmètre</p> |
| <p>7</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si la tension n'est pas dans le domaine acceptable, contactez le service chargé de fournir l'énergie. PoolCop peut avoir un fonctionnement aléatoire. | | |
| <p>8 VERIFICATION du 24Vac</p> | | | |
| <p>9</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide du voltmètre sur le calibre Vac, vérifiez la tension sur le bornier 24V(AC) situé sur la gauche du circuit imprimé. ○ Les tensions acceptables sont: <ul style="list-style-type: none"> ○ 22Vac à 28Vac.  | | <p>Voltmètre</p> |
| <p>10</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si la tension n'est pas dans les limites acceptables, PoolCop pourrait rencontrer des difficultés de fonctionnement dans le temps. ○ Cette carte électronique devrait être remplacée au plus tôt suivant la Procédure de Maintenance «Remplacement de la carte PCB101» | <p>SPSU_10_FR</p> | |
| <p>11</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ S'il n'y a pas de tension lorsque l'interrupteur est sur ON et les fusibles corrects (contrôlés suivant la Procédure de Maintenance SPSU_04_FR), alors le transformateur est défaillant. ○ La carte électronique ne peut être réparée. ○ Remplacez cette carte électronique en suivant la Procédure de Maintenance «Remplacement de la carte PCB101». | <p>SPSU_04_FR SPSU_10_FR</p> | |
| <p>12 VERIFICATION du 12VDC</p> | | | |

| | | | |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------|
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez un des câbles de la batterie. | | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide du voltmètre sur le calibre Vdc, vérifiez la tension sur le bornier +12V situé sous le transformateur. ○ Les tensions acceptables sont: <ul style="list-style-type: none"> ○ 12.5Vdc à 13.8Vdc.  | | Voltmètre |
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> ○ S'il n'y a pas de tension lorsque l'interrupteur est sur ON et les fusibles corrects (contrôlés suivant la Procédure de Maintenance SPSU_04_FR), alors la carte PCB102 est défectueuse. ○ La carte électronique ne peut être réparée. ○ Remplacez cette carte électronique en suivant la Procédure de Maintenance «Remplacement de la carte PCB102». | SPSU_04_FR SPSU_09_FR | |
| 16 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Rebranchez la batterie. | | |
| 17 | REASSEMBLAGE | | |
| 18 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la face avant métallique et sécurisez-la à l'aide des écrous borgnes. | | Clé plate 5.5mm |
| 19 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle transparent et sécurisez-le à l'aide des 6 vis. | | Tournevis |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

4.4 SPSU_04_FR: Verification/Remplacement des Fusibles

| Maintenance de l'Unité d'Alimentation | | Support : L2 | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier/remplacer les fusibles de l'Unité d'Alimentation. | | Procédure | SPSU_04_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Ohm-mètre - clé plate 5.5mm - Voltmètre avec calibre 240VAC | | 0:15 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| <ul style="list-style-type: none"> - Fusible sous verre 5x20mm 630mA retardé. - Fusible sous verre 5x20mm 2A rapide. | | -1 -1 | -FS5x20-0.2A -F5x20-2A |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le fusible « power fuse » (100mA slow blow).  | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide de l'Ohm-mètre, vérifier la continuité et le calibre du fusible. ○ Si le fusible est HS, remplacez-le par un fusible de même taille et de calibre jusqu'à 200mA retardé. | | Ohm-mètre F5x20-2A |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le fusible « battery fuse » (2A Fast blow).  | | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide de l'Ohm-mètre, vérifier la continuité et le calibre du fusible. ○ Si le fusible est HS, remplacez-le par un fusible de même taille et de même calibre 2A rapide. | | Ohm-mètre FS5x20-0.2A |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Vérification/Remplacement de la batterie 12V » | SPSU_05_FR | |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation ». | SPSU_02_FR | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

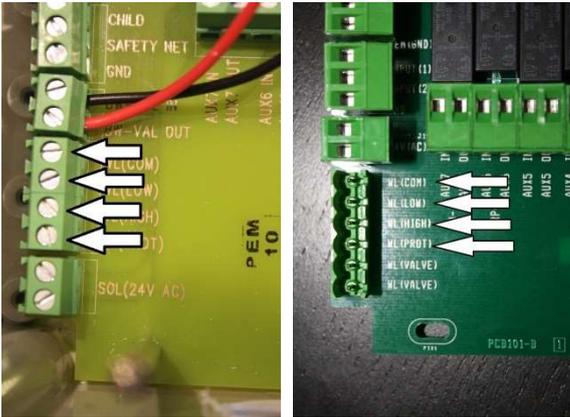
4.5 SPSU_05_FR: Vérification/Remplacement de la batterie 12V

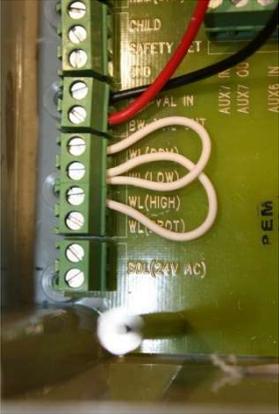
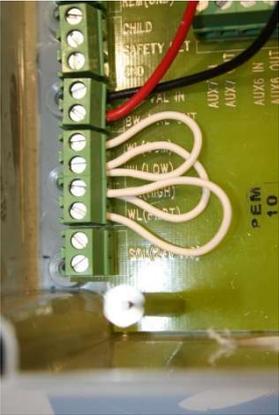
| Maintenance de l'Unité d'Alimentation | | Support : L2 | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier/remplacer la batterie 12V de l'Unité d'Alimentation. | | Procédure | SPSU_05_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Clé plate 5.5mm - Voltmètre | | 0:15 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Batterie 12V au plomb 1.2Ah (40mm x 50mm x 100mm) | | -1 | - CO2202 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivant la version, retirez la face avant métallique.  | | Clé |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez un des câbles de la batterie. ○ A l'aide du voltmètre sur le calibre Vdc, vérifiez la tension de la batterie.  | | Voltmètre |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si la tension est inférieure à 11.5V et que la batterie est en charge depuis plus de 4 heures, alors procédez au remplacement. | | Batterie 12V CO2202 |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez les cosses sur la batterie. ○ Remplacez la face avant métallique et sécurisez-la à l'aide des écrous borgnes. | | Clé plate 5.5mm |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation ». | SPSU_02_FR | |

| | | | |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>CONTROLE MANUEL>ROTATION VANNE de PoolCop, demander de tourner la vanne en position EGOUT. Après la rotation, assurez-vous de revenir au menu principal en appuyant sur QUITTER autant de fois que nécessaire. | | |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Coupez l'énergie d'alimentation de l'Unité d'Alimentation en laissant l'interrupteur sur ON. | | |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ La vanne doit tourner vers sa position de sécurité (filtre ou fermée) suivant les réglages définis dans les données piscine, et PoolCop doit ensuite afficher le message de perte d'énergie électrique. <ul style="list-style-type: none"> ○ Si la vanne n'atteint pas sa position et/ou si l'écran devient noir, recommencez la Procédure de Maintenance depuis le début et, en particulier, assurez-vous que la batterie est bien chargée. Suivant leur durée de stockage, les batteries peuvent ne pas être pleinement chargées. De préférence attendez 4 heures avant de recommencer le test. ○ Si ce n'est pas possible ou si le problème persiste, recommencez à l'étape 1 et changez la batterie une nouvelle fois. | | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Restaurez l'alimentation sur l'Unité d'Alimentation. | | |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Assurez-vous que les vanes sont dans les bonnes positions et redémarrez la pompe si nécessaire en entrant puis quittant le MENU>TIMER FILTRATION. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

4.6 SPSU_06_FR: Verification des Entrées de mesure du Niveau d'Eau

| Maintenance de l'Unité d'Alimentation | | Support : L3 | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier les entrées de mesure du niveau d'eau. | | Procédure | SPSU_06_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Tournevis - Clé plate 5.5mm | | 0:30 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - câble électrique 0.5mm ² , long de 10cm | | -3 | - |
| Etapas | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>EAU_ET_TRAITEMENT>NIVEAU_D'EAU, vérifiez que le contrôle du niveau est installé. ○ Si « Reduc Auto » est choisi à OUI, basculez-le sur NON. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. ○ Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement d'eau quand la pompe est arrêtée; fermez-les vannes permettant de se prémunir de ce risque si nécessaire. | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le local technique, fermez la vanne d'arrivée d'eau de remplissage. | | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez la face avant transparente.  | | Tournevis |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivant la version, retirez la face avant métallique.  | | Clé plate de 5.5mm |

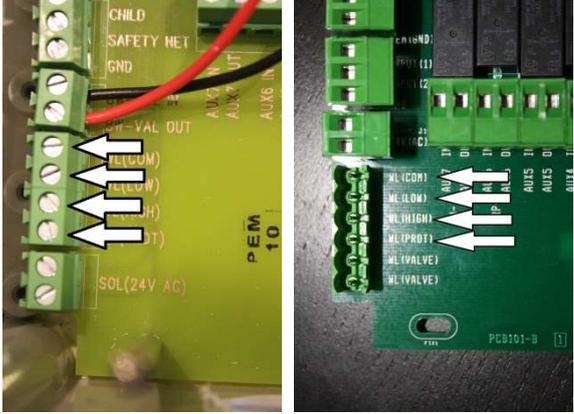
| | | | |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--|
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez les câbles raccordés à WL(PROT), WL(LOW), WL(HIGH) et WL(COM). Assurez-vous que vous pourrez reconnecter ces câbles dans la bon ordre.  | | |
| 8 | VERIFICATION | | |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>REPLISSAGE, demandez un remplissage de la piscine l'écran devrait afficher « Vanne Ouverte, Remplissage ». | | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si l'écran affiche le texte « câble endommagé », alors la carte électronique PCB101 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ De retour sur le menu principal de PoolCop, le niveau devrait être affiché « Bas » accompagné de 3 flèches verticales clignotantes confirmant que le remplissage est en cours. | | |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide d'un câble de 0.5mm² établissez un pont entre WL(COM) et WL(LOW).  | | |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'écran principal de PoolCop, le niveau devrait apparaître « Normal » dans la minute et resté accompagné des 3 flèches verticales clignotantes confirmant que le remplissage est toujours en cours. | | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si le niveau reste « Bas » ou devient « Défaut » après 1 minute, alors la carte électronique PCB101 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | |

| | | | |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--|
| <p>15</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide d'un câble de 0.5mm² établissez un pont entre WL(COM), WL(LOW) et WL(HIGH).  | | |
| <p>16</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'écran principal de PoolCop, le niveau devrait apparaître « Haut » dans la minute. Les 3 flèches verticales clignotantes ont disparu. | | |
| <p>17</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si le niveau reste « Bas », « Normal » ou devient « Défaut » après 1 minute alors la carte électronique PCB101 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | <p>SPSU_10_FR</p> | |
| <p>18</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>CONFIGURATION>REGLAGES_USINE, vérifiez la version du logiciel. ○ Si PoolCop utilise une version de logiciel inférieure à V27.0, alors la gestion du niveau très haut n'est pas prise en charge. Passez à l'étape 22 de REASSEMBLAGE. | | |
| <p>19</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide d'un câble de 0.5mm² établissez un pont entre WL(COM), WL(LOW), WL(HIGH) et WL(PROT).  | | |
| <p>20</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'écran principal de PoolCop, si les 3 flèches verticales clignotantes ont disparu, allez dans MENU>CONTROLE_MANUEL>REPLISSAGE, et demandez un remplissage de la piscine. L'écran devrait afficher « Vanne Ouverte, Remplissage ». ○ Sur l'écran principal de PoolCop, le niveau devrait apparaître « T_Haut » dans la minute. | | |

| | | | |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------|
| 21 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si le niveau reste « Bas », « Normal », « haut » ou devient « Défaut » après 1 minute alors la carte électronique PCB101 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | |
| 22 | REASSEMBLAGE | | |
| 23 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'écran principal de PoolCop, si les 3 flèches verticales clignotent, allez dans MENU>CONTROLE_MANUEL>REMPLISSAGE, et demandez un remplissage de la piscine. L'écran devrait afficher « Vanne fermée ». | | |
| 24 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Débranchez les câbles 3x0.5mm² de test. | | |
| 25 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez les câbles du capteur de niveau à leurs emplacements respectifs. | | |
| 26 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la face avant métallique et sécurisez-la à l'aide des écrous borgnes. | | Clé plate 5.5mm |
| 27 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle transparent et sécurisez-le à l'aide des 6 vis. | | Tournevis |
| 28 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si « Reduc Auto » était choisi à OUI avant de débiter la procédure, basculez-le sur OUI en allant dans MENU>EAU_ET_TRAITEMENT>NIVEAU_d'EAU. | | |
| 29 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Réouvrez la vanne d'arrivée d'eau de remplissage. | | |
| 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si besoin, réouvrez les vannes de et vers la piscine fermées à l'étape 3. | | |
| 31 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

4.7 SPSU_07_FR: Vérification de la Sortie vers l'Electrovanne

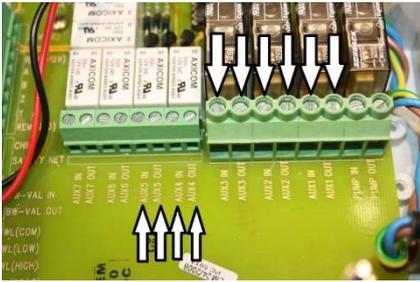
| Maintenance de l'Unité d'Alimentation | | Support : L3 | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier la sortie 24V de l'électrovanne de remplissage. | | Procédure | SPSU_07_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Voltmètre - Tournevis - Clé plate 5.5mm | | 0:15 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| | | - | - |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> o Dans MENU>EAU_ET_TRAITEMENT>NIVEAU_d'EAU, vérifiez que le contrôle de niveau est installé. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> o Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. o Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement d'eau quand la pompe est arrêtée; fermez les vannes permettant de se prémunir de ce risque si nécessaire. | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> o Dans le local technique, fermez la vanne d'arrivée d'eau de remplissage. | | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> o Retirez la face avant transparente.  | | Tournevis |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> o Suivant la version, retirez la face avant métallique.  | | Clé plate de 5.5mm |

| | | | |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------------|
| <p>7</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez les câbles raccordés à WL(PROT), WL(LOW), WL(HIGH) et WL(COM). Assurez-vous que vous pourrez reconnecter ces câbles dans la bon ordre.  | | |
| <p>8</p> | <p>VERIFICATION</p> | | |
| <p>9</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>REPLISSAGE, demandez un remplissage de la piscine l'écran devrait afficher « Vanne Ouverte, Remplissage ». | | |
| <p>10</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si l'écran affiche le texte « câble endommagé », alors la carte électronique PCB101 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | <p>SPSU_10_FR</p> | |
| <p>11</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ De retour sur le menu principal de PoolCop, le niveau devrait être affiché « Bas » accompagné de 3 flèches verticales clignotantes confirmant que le remplissage est en cours. | | |
| <p>12</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Avec le voltmètre sur le calibre Vac, vérifiez la tension sur le bornier SOL(24V AC) ou WL(VALVE) suivnat la version.  <ul style="list-style-type: none"> ○ S'il n'y a pas de tension ou si la tension est inférieure à 16V, déconnectez un des deux câbles de l'électrovanne. Si la tension devient correcte, l'électrovanne ou le câblage doivent être vérifiés/remplacés. ○ Si la tension n'est toujours pas correcte, alors la carte électronique PCB101 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | <p>SPSU_10_FR</p> | <p>Voltmètre</p> |

| | | | |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------|
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> Sur l'écran principal de PoolCop, si les 3 flèches verticales clignotent, allez dans MENU>CONTROLE_MANUEL>REMPLISSAGE, et demandez un remplissage de la piscine. L'écran devrait afficher « Vanne fermée ». | | |
| 14 | Vérifiez sur l'écran principal de PoolCop que les 3 flèches verticales ont disparu. | | |
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> Avec le voltmètre sur le calibre Vac, vérifiez la tension sur le bornier SOL(24V AC) ou WL(VALUE). Si la tension est supérieure à 1V, alors la carte électronique PCB101 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | Voltmètre |
| 16 | REASSEMBLAGE | | |
| 17 | <ul style="list-style-type: none"> Reconnectez les câbles sur l'électrovanne (si déconnectés) | | |
| 18 | <ul style="list-style-type: none"> Remplacez la face avant métallique et sécurisez-la à l'aide des écrous borgnes. | | Clé plate 5.5mm |
| 19 | <ul style="list-style-type: none"> Remplacez le couvercle transparent et sécurisez-le à l'aide des 6 vis. | | Tournevis |
| 20 | <ul style="list-style-type: none"> Réouvrez la vanne d'arrivée d'eau de remplissage. | | |
| 21 | <ul style="list-style-type: none"> Si besoin, réouvrez les vannes de et vers la piscine fermées à l'étape 2. | | |
| 22 | <ul style="list-style-type: none"> Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

4.8 SPSU_08_FR: Vérification des Relais de Pompe et des Auxiliaires

| Maintenance de l'Unité d'Alimentation | | Support : L3 | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier les relais de la pompe et des voies auxiliaires. | | Procédure | SPSU_08_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Ohmmètre - Tournevis - Clé plate 5.5mm | | 0:15 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| | | - | - |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> o Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. o Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement d'eau quand la pompe est arrêtée; fermez-les vannes permettant de se prémunir de ce risque si nécessaire. o Dans le MENU>CONTROLE_MANUEL>AUXILIAIRES, arrêtez tous les auxiliaires si utilisés. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> o Déconnectez la pompe et les voies auxiliaires de toutes les sources d'énergie. | | |
| 4 | <p>ATTENTION! RISQUE D'ELECTROCUTION! Cette Procédure est strictement réservée à du personnel formé et autorisé à travailler sur des équipements sous tension.</p> | | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> o Retirez la face avant transparente.  | | Tournevis |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> o Suivant la version, retirez la face avant métallique.  | | Clé plate de 5.5mm |

| | | | |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------|
| 7 | VERIFICATION DE LA POMPE | | |
| 8 |  <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONFIGURATION>DONNEES_POMPE, configurez la pompe en « mono-vitesse ». Notez les vitesses des cycle1, cycle2 et nettoyage filtre au préalable si nécessaire. | | |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez les câbles du bornier PUMP_IN, PUMP_OUT. | | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez qu'il n'y pas de continuité entre PUMP_IN et PUMP_OUT. ○ Si une continuité est détectée, alors la carte électronique PCB101 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | Ohm mètre |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>POMPE, démarrez la pompe. | | |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez la continuité entre PUMP_IN et PUMP_OUT. ○ Si aucune continuité n'est détectée, alors la carte électronique PCB101 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | Ohm mètre |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. | | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez les câbles sur PUMP_IN, PUMP_OUT. | | |
| 15 | VERIFICATION de AUX1 à AUX5 | | |
| 16 |  <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez les câbles du bornier AUX1_IN, AUX1_OUT. | | |
| 17 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez qu'il n'y pas de continuité entre AUX1_IN et AUX1_OUT. ○ Si une continuité est détectée, alors la carte électronique PCB101 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | Ohm mètre |
| 18 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>AUXILIAIRE, placez AUX1 sur ON. | | |

| | | | |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------|
| 19 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez la continuité entre AUX1_IN et AUX1_OUT. ○ Si aucune continuité n'est détectée, alors la carte électronique PCB101 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | Ohm mètre |
| 20 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>AUXILIAIRES, placez AUX1 sur OFF. | | |
| 21 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez les câbles sur AUX1_IN, AUX1_OUT. | | |
| 22 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Répétez la procédure depuis l'étape 15 pour les autres voies auxiliaires jusqu'à AUX5. | | |
| 23 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONFIGURATION>DONNEES_POMPE, reconfigurez la pompe comme elle était avant le début de la procédure. | | |
| 24 | VERIFICATION DE AUX6 - ORP | | |
| 25 |  <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez les câbles du bornier AUX6_IN, AUX6_OUT. | | |
| 26 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez qu'il n'y pas de continuité entre AUX1_IN et AUX1_OUT. ○ Si une continuité est détectée, alors la carte électronique PCB101 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | Ohm mètre |
| 26 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>AUXILIAIRE, placez AUX6 sur ON. Si AUX6 est utilisé comme moyen de désinfection (ORP) alors dans MENU>EAU_et_TRAIREMENT>ORP_CONTROL, demandez l'amorçage et restez dans ce menu. | | |
| 28 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez la continuité entre AUX6_IN et AUX6_OUT. ○ Si aucune continuité n'est détectée, alors la carte électronique PCB101 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | Ohm mètre |
| 29 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU> CONTROLE_MANUEL>AUXILIAIRE, placez AUX6 sur OFF. Si AUX6 est utilisé comme moyen de désinfection (ORP) alors quittez le MENU>EAU_et_TRAIREMENT>ORP_CONTROL. | | |
| 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez les câbles sur AUX6_IN, AUX6_OUT. | | |

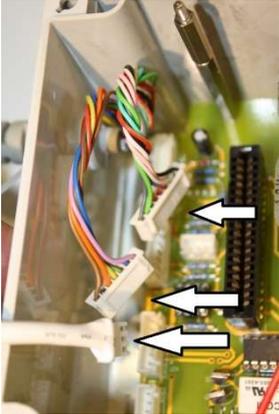
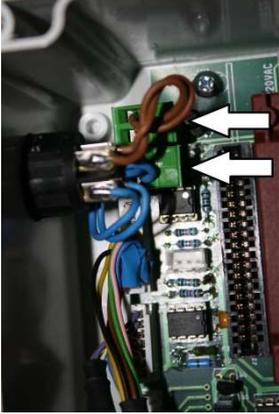
| | | | |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------|
| 31 | VERIFICATION DE AUX7 - pH | | |
| 32 |  <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez les câbles du bornier AUX7_IN (pH-IN), AUX7_OUT (pH-OUT). | | |
| 33 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez qu'il n'y pas de continuité entre AUX7_IN et AUX7_OUT. ○ Si une continuité est détectée, alors la carte électronique PCB101 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | Ohm mètre |
| 34 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>EAU_et_TRAITEMENT>PH_CONTROL, déclarez la régulation de pH installée, et demandez un amorçage en restant dans le menu. | | |
| 35 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Avec l'Ohmmètre, vérifiez la continuité entre AUX7_IN et AUX7_OUT. ○ Si aucune continuité n'est détectée, alors la carte électronique PCB101 doit être remplacée. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | Ohm mètre |
| 36 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Quittez le MENU>EAU_et_TRAITEMENT>PH_CONTROL. | | |
| 37 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez les câbles sur AUX7_IN, AUX7_OUT. | | |
| 38 | RESASSEMBLAGE | | |
| 39 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la face avant métallique et sécurisez-la à l'aide des écrous borgnes. | | Clé plate 5.5mm |
| 40 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle transparent et sécurisez-le à l'aide des 6 vis. | | Tournevis |
| 41 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si besoin, réouvrez les vannes de et vers la piscine fermées à l'étape 2. | | |
| 42 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

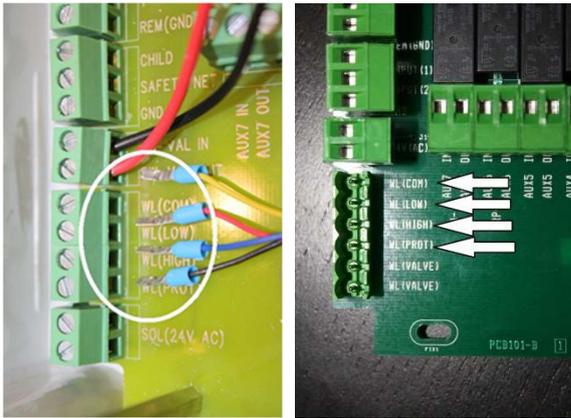
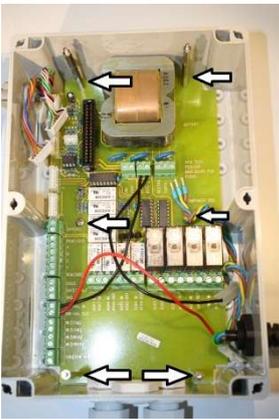
4.9 SPSU_09_FR: Remplacement de la Carte PCB102

| Maintenance de l'Unité d'Alimentation | | Support : L2 | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer la carte PCB102 | | Procédure | SPSU_09_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Ohmmètre - Tournevis - Clé plate 5.5mm | | 0:15 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Carte PCB102 | | - 1 | -PC1105 ou CF1120.01 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivant la version, retirez la face avant métallique.  | | Clé 5.5mm |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Extrayez la carte PCB102 en la débrochant délicatement.  | | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si besoin, avant d'installer la nouvelle carte, vérifiez les fusibles en suivant la Procédure de Maintance « Vérification/Remplacement des Fusibles ». | SPSU_04_FR | Ohm mètre |
| 6 | RESSASSEMBLAGE | | |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Embrochez la carte PCB102 sur son socle. | | PC1105 ou CF1120.01 |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la face avant métallique et sécurisez-la à l'aide des écrous borgnes. | | Clé plate 5.5mm |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance Follow « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_02_FR | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

4.10 SPSU_10_FR: Remplacement de la Carte PCB101

| Maintenance de l'Unité d'Alimentation | | Support : L2 | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------------------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer la carte PCB101 | | Procédure | SPSU_10_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Tournevis - Clé plate 5mm et 5.5mm | | 0:30 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Carte PCB101 | | - 1 | - PC1108 (220VAC) ou CF1130.01 (110/220VAC) |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivant la version, retirez la face avant métallique.  | | Clé 5.5mm |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Assurez-vous d'être capable de restaurer les câblages après intervention ; prenez des notes ou faite une photo du coffret. | | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Extrayez la carte PCB102 en la débrochant délicatement.  | | |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez et retirez la batterie 12V | | |

| | | | |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------|
| 7 | <ul style="list-style-type: none">○ Déconnecter le câble de liaison et le capteur de température (si en place).  | | Tournevis |
| 8 | <ul style="list-style-type: none">○ Déconnectez les câbles de communication PoolCopilot (si en place).  | | Tournevis |
| 9 | <ul style="list-style-type: none">○ Suivant la version, déconnectez les câbles de connexion au switch externe  | | Tournevis |

| | | | |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------|
| <p>10</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez les câbles du capteur de niveau et de l'électrovanne (si en place). Notez les couleurs au besoin.  | | <p>Tournevis</p> |
| <p>11</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez les voies AUX et la POMPE | | <p>Tournevis</p> |
| <p>12</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez l'alimentation  | | <p>Tournevis</p> |
| <p>13</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ retirez les 4 entretoises hexagonales et les 2 vis retenan t la carte sur le fond du boîtier.  | | <p>Clé 5mm Tournevis</p> |
| <p>14</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez la carte PCB101 | | |
| <p>15 RESSASSEMBLAGE</p> | | | |
| <p>16</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Mettez la nouvelle carte PCB101 en place. | | <p>PC1108 ou CF1130.01</p> |
| <p>17</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Mettez les 2 vis auto-foreuses sans les serrer ○ Suivant la version, mettez les 4 entretoises hexagonales. Serrez modérément. | | <p>Clé de 5mm Tournevis</p> |
| <p>18</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez l'alimentation | | <p>Tournevis</p> |
| <p>19</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez les voies AUX et POMPE en vous aidant de vos notes. | | <p>Tournevis</p> |

| | | | |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------|
| 20 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le capteur de niveau d'eau et l'électrovanne de remplissage. Faites attention aux couleurs. | | Tournevis |
| 21 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le câble de communication PoolCopilot. | | Tournevis |
| 22 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnecter le câble de liaison et le capteur de température (si en place). ○ Suivant la version, reconnectez la connexion vers le switch externe | | |
| 23 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez la batterie 12V. | | |
| 24 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ré-insérez la carte PCB102. | | |
| 25 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivant la version, remplacez la face avant métallique et sécurisez-la à l'aide des écrous borgnes. | | Clé plate 5.5mm |
| 26 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_02_FR | |
| 27 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si besoin vérifiez le fonctionnement de la carte PCB101 en utilisant MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE ou MENU>CONTROLE_MANUEL >AUXILIAIRES. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

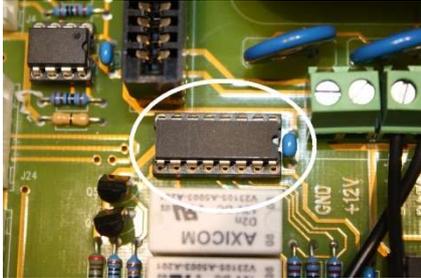
4.11 SPSU_11_FR: Remplacement de la Sonde de Température d’Air

| Maintenance de l’Unité d’Alimentation | | Support : L2 | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer la sonde de température d’air. | | Procédure | SPSU_11_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Clé plate 5.5mm | | 0:10 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Sonde de température d’Air | | - 1 | - PC1008 ou CF21100.02 |
| Etapas | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESSASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l’Unité d’Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivant la version, retirez la face avant métallique.  | | Clé de 5.5mm |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Extrayez la carte PCB102 en la débroschant délicatement.  | | |

| | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|----------------------|
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez la sonde de température du connecteur J27. Soyez attentif d'exercer la tarction sur le connecteur et non sur le câble lui-même.  | | |
| 6 | REASSASSEMBLAGE | | |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez le nouveau capteur. Respectez bien les ergots de polarisation pour ne pas endommager le capteur. | | PC1008 ou CF21100.02 |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Faite cheminer le capteur jusqu'à l'extérieur du boitier (utilisez un nouveau presse-étoupe si besoin). | | |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ré-insérez la carte PCB102. | | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la face avant métallique et sécurisez-la à l'aide des écrous borgnes. | | Clé plate 5.5mm |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_02_FR | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

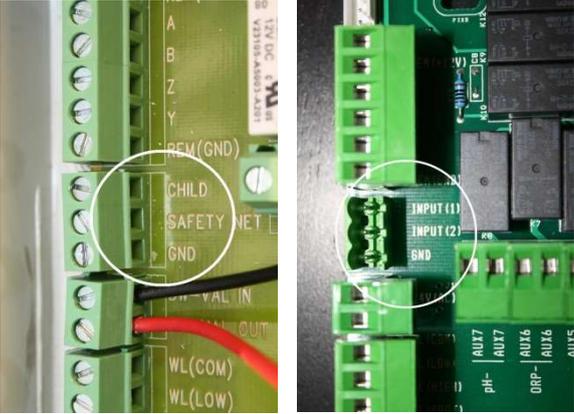
4.12 SPSU_12_FR: Vérification/Remplacement des Circuits I2C.

| Maintenance de l'Unité d'Alimentation | | Support : L4 | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer les circuits I2C expanders sur la carte PCB101. Cette procédure de Maintenance doit être suivie quand la carte PCB101 a été remplacée à cause de problèmes diagnostiqués au travers des procédures :: <ul style="list-style-type: none"> o SPSU_06_FR « Vérification des Entrées de Mesure du Niveau d'Eau » o SPSU_07_FR « Vérification de la Sortie Vers l'Electrovanne » o SPSU_08_FR « Vérification des Relais de Pompe et des Auxiliaires » | | Procédure | SPSU_12_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Extracteur de CI - Tournevis | | 0:10 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - PCF8574 | | 1 | |
| - Une Unité Principale PoolCop opérationnelle sur un banc (afin de vérifier le fonctionnement de la carte PCB101) | | 1 | - PC1604 ou CF1100 |
| - Une carte PCB102 (si pas disponible avec la carte PCB101 en cours de réparation) | | 1 | - PC1105 ou CF1120.01 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | CONNEXION | | |
| 2 | ATTENTION Cette Procédure de Maintenance ne doit pas être exécutée sur site. Cette Procédure de Maintenance est réservée au personnel formé. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> o Connectez le câble de liaison de l'Unité Principale à la Carte PCB101. | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> o Embrochez la carte PCB102.  | | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> o Utilisez un câble 3G0.75 pour connecter la carte PCB101 au 220Vac. | | |
| 6 | ATTENTION! RISQUE D'ELECTROCUTION! A partir de cet instant, le 220V est présent sur la Carte PCB101. Ne touchez aucune pièce métallique à mains nues. | | |

| | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------|
| 7 | REPLACEMENT | | |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si le défaut est relié aux circuits de la pompe ou des auxiliaires, alors remplacez le circuit PCF8574 vertical à l'aide de l'extracteur.  | | Extracteur de circuit PFC8574 |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si le défaut est relié aux circuits de mesure de niveau d'eau ou à l'électrovanne, alors remplacez le circuit PCF8574 horizontal à l'aide de l'extracteur.  | | Extracteur de circuit PFC8574 |
| 10 | VERIFICATION | | |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivant le circuit remplacé, effectuez la vérification en suivant une des Procédures de Maintenance suivantes : <ul style="list-style-type: none"> ○ SPSU_06_FR « Vérification des Entrées de Mesure du Niveau d'Eau » ○ SPSU_07_FR « Vérification de la Sortie Vers l'Electrovanne » ○ SPSU_08_FR « Vérification des Relais de Pompe et des Auxiliaires » ○ SPSU_13_FR « Vérification des Entrées » | | |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si les symptômes persistent, la carte PCB101 ne peut être réparée. Remplacez-la et jetez l'ancienne carte dans un container adapté. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

4.13 SPSU_13_FR: Vérification des Entrées

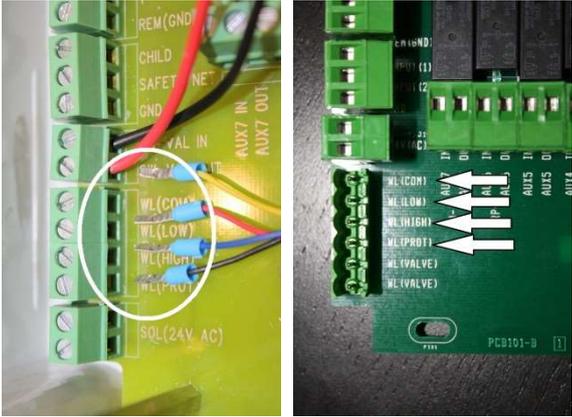
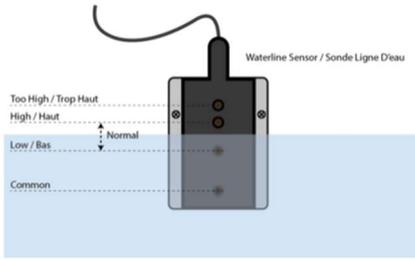
| Maintenance de l'Unité d'Alimentation | | Support : L3 | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier les entrées multifonction | | Procédure | SPS U_13 _FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - clé plate 5.5mm - Tournevis | | 0:30 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Câble 0.25mm2, longueur 10cmPCF8574 | | 1 | - |
| Etapas | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONFIGURATION>ENTREES réglez les entrées 1 et 2 comme 'Libre'. ○ Notez leur configuration afin de pouvoir la restaurer à la fin de cette Procédure de Maintenance. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le couvercle transparent.  | | Tournevis |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivant la version, retirez la face avant métallique.  | | Clé de 5.5mm |

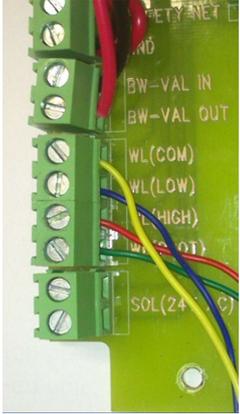
| | | | |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--|
| 5 | <p>Déconnectez les câbles sur les entrées CHILD (INPUT1), SAFETY NET (INPUT2) and GND. Assurez-vous que vous pourrez reconnecter ces câbles dans le bon ordre.</p>  | | |
| 6 | VERIFICATION | | |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONFIGURATION>ENTREES, configurez la voie 1 comme « Consommables Désinf. », « Action si fermé ». ○ Dans MENU>CONFIGURATION>ENTREES, configurez la voie 2 comme « Consommables pH », « Action si fermé ». ○ De retour sur l'écran principal, assurez-vous qu'il n'y a pas d'alertes et effacez les alertes préventives si nécessaire. | | |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Il ne devrait pas rester ou apparaître d'alerte relative au consommables de pH ou désinfection. ○ S'il reste une alerte, alors la Carte PCB101 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Avec le câble 0.25mm², faites un pont entre CHILD (INPUT 1) et GND.  | | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'écran principal, l'alerte « ATT : CONSOMMABLES. Vérifiez consommable pour contrôle pH, niveau bas détecté » devrait apparaître. ○ Si l'alerte n'apparaît pas, alors la Carte PCB101 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | |

| | | | |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------|
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'écran principal, l'alerte « ATT : CONSOMMABLES. Vérifiez consommable pour désinfection, niveau bas détecté » ne doit pas apparaître. ○ Si l'alerte apparaît, alors la Carte PCB101 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le câble entre CHILD (INPUT 1) et GND. ○ Avec le câble 0.25mm², faites un pont entre SAFETY NET (INPUT 2) et GND.  | | |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'écran principal, l'alerte « ATT : CONSOMMABLES. Vérifiez consommable pour désinfection, niveau bas détecté » devrait apparaître. ○ Si l'alerte n'apparaît pas, alors la Carte PCB101 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'écran principal, l'alerte « ATT : CONSOMMABLES. Vérifiez consommable pour contrôle pH, niveau bas détecté » ne doit pas apparaître. ○ Si l'alerte apparaît, alors la Carte PCB101 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB101 » et arrêtez cette procédure. | SPSU_10_FR | |
| 15 | REASSEMBLE | | |
| 16 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le pont entre CHILD (INPUT 1) et GND. ○ Reconnectez les câbles d'entrée tels qu'ils étaient au début de la procédure. | | |
| 17 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la face avant métallique et sécurisez-la à l'aide des écrous borgnes. | | Clé plate 5.5mm |
| 18 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle transparent et sécurisez-le à l'aide des 6 vis. | | Tournevis |
| 19 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONFIGURATION>ENTREES, restorez la configuration des entrées. | | |
| 20 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

4.14 SPSU_14_FR: Remplacement de la Sonde de Niveau d'Eau

| Procédure de Maintenance de l'Unité d'Alimentation | | Support : L2 | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|
| <p>Cette procédure décrit comment remplacer et connecter la nouvelle sonde de niveau.</p> <ul style="list-style-type: none"> Les anciennes sondes avaient 3 plots (COM, LOW, HIGH) et 4 fils. Le 4eme étant utimisé comme test de continuité. Les nouvelles sondes sont munies de 4 plots – mais toujours avec 4 fils- de telle manière qu'il devient possible de détecter les sur-remplissages. <p>Le raccordement des sondes de niveau sur PoolCOP doit se faire suivant la version du firmware et le nombre de plots du capteur.</p> | | Procédure | SPSU_14_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils et consommables requis: | | Time: | |
| <ul style="list-style-type: none"> Tournevis câble électrique 0.25mm² (5cm) | | 0:10 | |
| Pièces requises: | | QTE | Codes |
| - Capteur de niveau d'eau | | - 1 | - NI2010 |
| Or | | | |
| - Capteur de niveau d'eau | | - 1 | - NI3010 |
| Or | | | |
| - Capteur de niveau d'eau | | - 4 | - NI4010 |
| Etapes | | Reference. | Tool, part |
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> Préparation | | |
| 1.1 | <ul style="list-style-type: none"> Arrêtez la pompe (menu Contrôle manuel). | | |
| 1.2 | <ul style="list-style-type: none"> Vérifiez la version du firmware dans le menu 'Réglages usine'. | | |
| 1.3 | <ul style="list-style-type: none"> Arrêter l'unité d'alimentation | SPSU_01_FR | |
| 1.4 | <ul style="list-style-type: none"> Retirez la face avant métallique (4 écrous borgnes). | | |
| 1.5 | <ul style="list-style-type: none"> Quel que soit le type de sonde que vous allez utiliser, il y a 4 fils à connecter sur un bornier à 4 entrées sur la PSU. Le repérage du bornier dans la PSU est le suivant, en partant du haut: <ul style="list-style-type: none"> WL(COM): A connecter sur le plot commun supposé rester dans l'eau même par niveau bas. WL(LOW): A connecter sur le plot définissant le niveau bas de la piscine. WL(HIGH): A connecter sur le plot définissant le niveau haut de la piscine. WL(PROT): A connecter sur le plot définissant le niveau très haut de la piscine. | | |
| Fin de la procédure de préparation | | | |

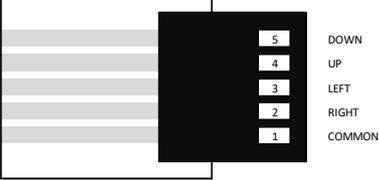
| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------|
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> Retirer l'ancienne sonde | | |
| 2.1 | <ul style="list-style-type: none"> Déconnectez l'ancienne sonde de la PSU  | | Screwdriver |
| 2.2 | <ul style="list-style-type: none"> Extrayez le câble du presse étoupe | | |
| Fin de la procédure de désassemblage | | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> Adaptation de la sonde sur les firmwares antérieurs à V26.1 | | |
| 3.1 | <p>Les versions de firmwares antérieures à V26.1 ne sont pas capables de supporter la fonction de sur-remplissage. Par conséquent, l'entrée PROT ne doit pas être raccordée. Le câble de la sonde sera laissé 'en l'air' (mais isolé).</p> | | |
| 3.2 | <ul style="list-style-type: none"> Faites passer le nouveau câble au travers du presse étoupe | | |
| 3.3 | <ul style="list-style-type: none"> Connectez les câbles sur COM, LOW et HIGH  <ul style="list-style-type: none"> <u>Ne connectez pas PROT.</u> | | tournevis |
| 3.4 | <p>Assurez-vous de connecter les câbles dans la bonne séquence, suivant le type de sonde utilisée:</p>  <ul style="list-style-type: none"> WL(COM) est Jaune WL(LOW) est Bleu WL(HIGH) est Rouge WL(PROT) est Vert | | screwdriver NI2010 |

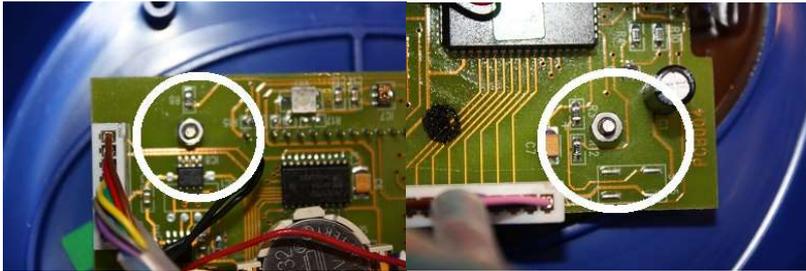
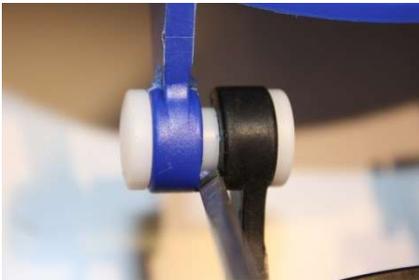
| | | | |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Adaptation de la sonde sur les firmwares postérieurs à <u>V26.1</u> | | |
| 4.1 | <p>A partir de la version V26.1, PoolCop est capable de supporter les capteurs à 4 plots. Le sur-remplissage ne sera toutefois géré qu'à partir des versions V27.0 et au-delà. Par conséquent, l'entrée PROT doit être raccordée.</p> <p><u>Les sondes 3 plots ne sont pas compatibles avec les versions V27.0 et au-delà.</u></p> | | |
| 4.2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Faites passer le nouveau câble au travers du presse étoupe | | |
| 4.3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez les câbles sur COM, LOW, HIGH et PROT  <ul style="list-style-type: none"> ○ Référez-vous à l'étape 3.4 pour l'identification des couleurs. | | screwdriver |
| 4.5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Effectuez le remontage (Etape 5) | | |
| Fin de la procédure d'adaptation | | | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remontage | | |
| 4.1 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remontez la face avant métallique et sécurisez-la à l'aide des 4 écrous borgnes. | | |
| 4.2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Effectuez la mise en service de la PSU | SPSU_02_FR | |
| Fin de la Procédure de remontage | | | |
| Fin de la Procédure | | | |

Section 5 MAINTENANCE DE L'UNITÉ PRINCIPALE

5.1 SMU_01_FR: Vérification/Remplacement du Clavier

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L3 | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier et remplacer le clavier. Ce clavier est collé sur le couvercle de PoolCop et ne peut être séparé de ce couvercle. En cas de panne, le clavier et le couvercle doivent être remplacés ensembles. | | Procédure | SMU_01_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - clé plate 5mm - Tournevis - Ohmmètre - Connecteur mâle/mâle au pas de 2.54mm | | 0:30 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Couvercle d'unité centrale | | 1 | - PC1604 ou CF1221 |
| Etapas | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 4 vis retenant le couvercle de la carte micro et déposez ce couvercle.  | | Tournevis |

| | | | |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------|
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> Le clavier est connecté à la carte micro PCB004 par un câble plat sur le côté droit. Débranchez ce câble.  | | Tournevis |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> DIAGNOSTIC | | |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> Connectez le le connecteur mâle/mâle à l'extrémité du câble plat.  | | Connecteur mâle/mâle au pas de 2.54mm |
| 8 |  <ul style="list-style-type: none"> En utilisant l'Ohmmètre, et sans agir sur aucune touche du clavier, vérifier qu'il n'y a aucune continuité entre chacune des 5 broches du câble. Vérifiez chaque combinaison possible. Si une continuité existe, alors le clavier doit être remplacé ; allez à l'étape 14 REMPLACEMENT. | | Ohm mètre |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> Placez l'Ohmmètre entre les bornes COMMON et RIGHT. Retournez le couvercle et pressez sur la touche en bas à droite. Vérifiez que la continuité s'établi quand le bouton est appuyé et disparaît quand il est relâché. Si ce n'est pas correct, alors le clavier doit être remplacé ; allez à l'étape 14 REMPLACEMENT. | | Ohm mètre |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> Placez l'Ohmmètre entre les bornes COMMON et LEFT. Retournez le couvercle et pressez sur la touche en bas à gauche. Vérifiez que la continuité s'établi quand le bouton est appuyé et disparaît quand il est relâché. Si ce n'est pas correct, alors le clavier doit être remplacé ; allez à l'étape 14 REMPLACEMENT. | | Ohm mètre |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> Placez l'Ohmmètre entre les bornes COMMON et UP. Retournez le couvercle et pressez sur la touche flèche vers le haut. Vérifiez que la continuité s'établi quand le bouton est appuyé et disparaît quand il est relâché. Si ce n'est pas correct, alors le clavier doit être remplacé ; allez à l'étape 14 REMPLACEMENT | | Ohm mètre |

| | | | |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Placez l'Ohmmètre entre les bornes COMMON et DOWN. ○ Retournez le couvercle et pressez sur la touche flèche vers le bas. ○ Vérifiez que la continuité s'établit quand le bouton est appuyé et disparaît quand il est relâché. <p>Si ce n'est pas correct, alors le clavier doit être remplacé ; allez à l'étape 14 REMPLACEMENT</p> | | Ohm mètre |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Allez à l'étape 20 REASSEMBLAGE | | |
| 14 | REPLACEMENT | | |
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivant la version, dévissez les 2 écrous retenant la carte micro PCB004 au couvercle. |  | Clé plate de 5mm |
| 16 | <p>ATTENTION: Prenez garde de ne pas égarer les 2 rondelles en plastique.</p> | | |
| 17 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déposez la carte micro PCB004. | | |
| 18 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retiez les axes de maintien du couvercle à l'aide d'un tournevis. |  | Tournevis |
| 19 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle et ses axes de maintien | | PC1604 ou CF1221 |
| 20 | REASSEMBLAGE | | |
| 21 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ré-installez la carte Micro PCB004 de telle sorte que le câble plat du clavier soit à droite. | | |
| 22 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Fixez la carte Micro PCB004 à l'aide des écrous 5mm et des rondelles. ○ Serrez modérément à la main. | | |
| 23 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le câble plat à la carte micro. ○ Assurez-vous de ne pas vriller le câble, il doit être à plat de la carte Micro jusqu'au couvercle. | | |
| 24 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez le couvercle de la carte Micro et maintenez-là en place à l'aide des 4 vis. | | Tournevis |
| 25 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |

| | | | |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|------------|--|
| 26 | ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_02_FR | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

5.2 SMU_02_FR: Vérification/Remplacement de la pile bouton 3 Volts

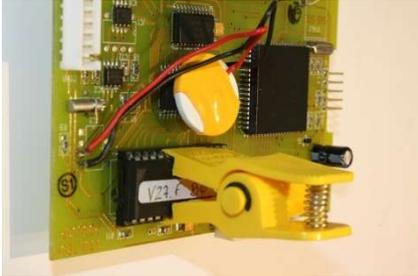
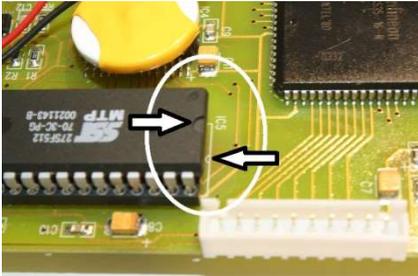
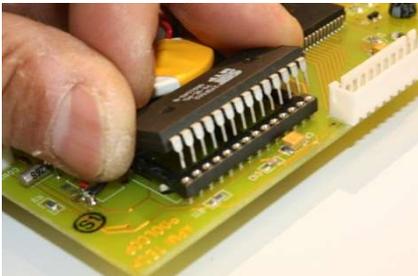
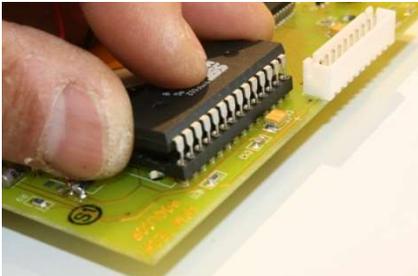
| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L3 | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier et remplacer la pile 3V. Cette pile est utilisée pour maintenir l'heure de PoolCop. | | Procédure | SMU_02_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - clé plate 5mm - Tournevis - Voltmètre | | 0:20 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Pile 3V type CR2032 | | 1 | - |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 4 vis retenant le couvercle de la carte micro et déposez ce couvercle.  | | Tournevis |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ La pile est située sur la carte Micro PCB004.  | | |

| | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|------------------------------|
| 6 | DIAGNOSTIC | | |
| 7 | <ul style="list-style-type: none">○ Extrayez la batterie de son support.○ Vérifiez la tension de la batterie○ Si la tension est inférieure à 2.9V, la batterie doit être remplacée sinon remettez-la en place.. | | Voltmètre Batterie CR2032 |
| 8 | <ul style="list-style-type: none">○ Remettez le couvercle de la carte Micro et maintenez-la en place à l'aide des 4 vis. | | Tournevis |
| 9 | <ul style="list-style-type: none">○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none">○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_02_FR | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

5.3 SMU_03_FR: Remplacement du Micro-Logiciel

5.3.1 SMU_03A_FR :REPLACEMENT DU MICRO-LOGICIEL, VERSIONS ANTERIEURES A V30

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L3 | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le micro-logiciel situé sur une EEPROM (circuit embroché sur la carte micro PCB004) pour les versions antérieures à V30 | | Procédure | SMU_03a_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Tournevis - Extracteur d'EEPROM (Version < V30.0) | | 0:20 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Micro-logiciel sur EEPROM | | 1 | - UG4726 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Mémorisez tous les réglages de paramètres dans les différents menus. Vous aurez besoin de vérifier ces réglages à la fin de la procédure. ○ Vérifier la version du micro logiciel dans MENU> CONFIGURATION>REGLAGES USINE. ○ Cette version est de la forme : <ul style="list-style-type: none"> ○ Vxx.x-B0 pour PoolCop ○ Vxx.x-J0 pour PoolCop Junior | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |
| 5 | REPLACEMENT du MICRO-LOGICIEL SUR EEPROM (Version avant V30.0) | | |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 4 vis retenant le couvercle de la carte micro et déposez ce couvercle.  | | Tournevis |

| | | | |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------|
| <p>7</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Le circuit EEPROM est embroché en bas à gauche de la carte micro PCB004. ○ Retirez l'ancienne EEPROM à l'aide de l'extracteur.  | | <p>Extracteur de circuit</p> |
| <p>8</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Presentez la nouvelle EEPROM sur son support. Assurez-vous de respecter son orientation selon les empreintes en demi cercle.  | | <p>UG4726</p> |
| <p>9</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez que toutes les broches sont alignées sur les 2 côtés de l'EEPROM. ○ Alignez-les en pressant l'EEPROM sur un surface plane si nécessaire. ○ Introduisez partiellement une rangée.  | | |
| <p>10</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Introduisez alors la rangée opposée en basculant le circuit.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Pressez alors délicatement pour enfoncer l'EEPROM dans son support ○ Vérifiez qu'il n'y a pas de broche déformée ou tordue. | | |
| <p>11</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez le couvercle de la carte Micro et maintenez-le en place à l'aide des 4 vis. | | <p>Tournevis</p> |

| | | | |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--|
| 12 | RE-ASSEMBLAGE | | |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_02_FR | |
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez la version du logiciel au démarrage, un message de bienvenue ainsi que la version du micro-logiciel doivent s'afficher. | | |
| 16 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONFIGURATION>REGLAGE_USINE, demandez une restauration des paramètres d'usine. | | |
| 17 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Restaurez les paramètres tels que vous les avez notés au début de cette procédure. | | |
| 18 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Effectuez une calibration du pH si la régulation de pH est utilisée. Suivez la Procédure de Maintenance « Calibration/Remplacement de la sonde de pH/ORP ». | SMU_07_FR | |
| Fin de la Procédure de Maintance | | | |

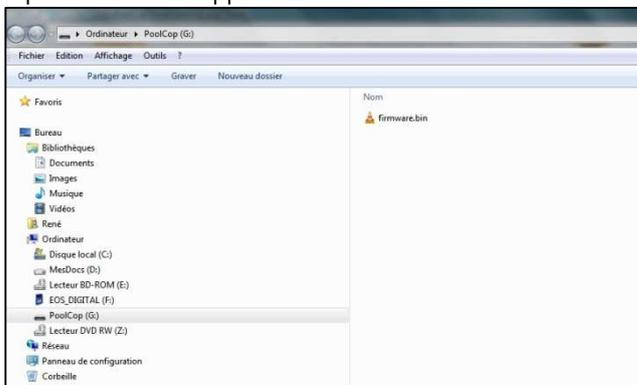
5.3.2 SMU_03B_FR : REMPLACEMENT DU MICRO-LOGICIEL, VERSIONS V30 ET PLUS

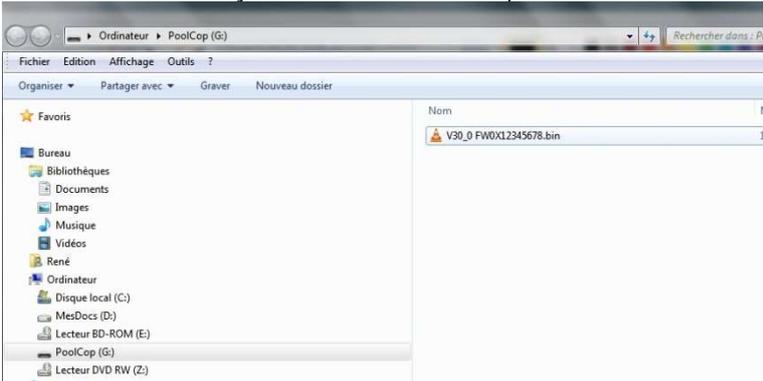
| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L3 | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le micro-logiciel situé en mémoire flash pour les versions V30 et postérieures. | | Procédure | SMU_03b_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: - Cable USB-MicroUSB - Ordinateur portable avec Windows7 ou ultérieure - Fichier PoolCop_Vxx_x.bin ou PoolCop_Junior_Vxx_x.bin | | Durée: 0:10 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Mémorisez tous les réglages de paramètres dans les différents menus. Vous aurez besoin de vérifier ces réglages à la fin de la procédure. ○ Vérifier la version du micro logiciel dans MENU> CONFIGURATION>REGLAGES USINE. ○ Cette version est de la forme : <ul style="list-style-type: none"> ○ Vxx.x-B0 pour PoolCop ○ Vxx.x-J0 pour PoolCop Junior | | |
| 3 | <p style="text-align: center;">ATTENTION:</p> <p style="text-align: center;">Assurez-vous d'utiliser le micro-logiciel correspondant à votre PoolCop. Les versions PoolCop et PoolCop Junior ne sont pas interchangeables. Charger une version PoolCop dans un PoolCop Junior ou une version PoolCop Junior dans PoolCop pourraient bloquer le fonctionnement de l'appareil.</p> | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Arrêtez le PoolCop à l'aide de l'interrupteur placé sur la face gauche de l'unité d'alimentation. | | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips <div style="text-align: center;">  </div> | | |
| 6 | REPLACEMENT du MICRO-LOGICIEL | | |

| | | | |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------|
| <p>7</p> | <ul style="list-style-type: none"> Retirez l'obturateur donnant accès au connecteur micro USB localisé derrière l'écran à l'intérieur du couvercle. | | |
| <p>8</p> | <ul style="list-style-type: none"> Connectez le câble micro-USB sur la carte processeur et l'autre extrémité sur votre ordinateur | | <p>Câble USB</p> |
| <p>9</p> | <ul style="list-style-type: none"> Sur l'ordinateur, un nouveau média 'PoolCop' est reconnu: | | <p>Ordinateur</p> |
| <p>10</p> | <ul style="list-style-type: none"> Le média 'PoolCop' ne contient qu'un seul fichier "firmware.bin" que vous devez supprimer: | | |



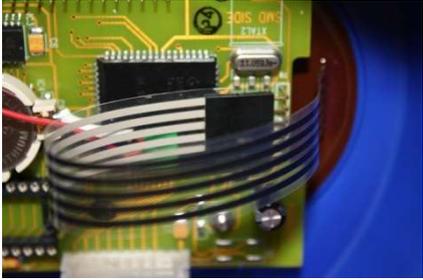
- Choisissez d'ouvrir le dossier et d'afficher les fichiers
- Note:** le nom logique (ici **G:**) du média est variable suivant la configuration de l'ordinateur.



| | | | |
|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------|
| <p>11</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide de l'explorateur de fichiers de Windows, copiez le fichier *.bin de mise à jour sur le média 'PoolCop':  | | <p>Fichier *.bin</p> |
| <p>12</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Une fois la copie terminée; demandez l'éjection du média (comme vous le feriez pour une clé USB):  | | |
| <p>13</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le cordon USB de la carte processeur et remplacez l'obturateur. | | |
| <p>14 RE-ASSEMBLAGE</p> | | | |
| <p>15</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| <p>16</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Redémarrez le PoolCop à l'aide de l'interrupteur placé sur la face gauche de l'unité d'alimentation. | | |
| <p>17</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez la version du logiciel au démarrage, un message de bienvenue ainsi que la version du micro-logiciel doivent s'afficher. ○ Si au contraire, l'écran d'erreur suivant s'affiche, la version du micro-logiciel chargée n'est pas compatible avec le PoolCop sur lequel elle a été chargée. Consultez votre revendeur en précisant bien la version du PoolCop sur lequel vous souhaitez changer le Micro logiciel. Cette version est ici : V-2E622D4230  <ul style="list-style-type: none"> ○ Le PoolCop restera inactif jusqu'à ce qu'une version compatible soit chargée. | | |
| <p>18</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Contrôlez les paramètres de réglage. | | |
| <p>Fin de la Procédure de Maintenance</p> | | | |

5.4 SMU_04_FR: Remplacement de la Carte Micro PCB004 ou de l'Ecran LCD

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L3 | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier et remplacer la carte micro ou l'écran LCD. L'écran LCD est soudé sur la carte Micro PCB004 et ne peut en être séparé. | | Procédure | SMU_04_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Tournevis - Clé plate de 4mm - Extracteur d'EEPROM | | 0:20 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Carte Micro PCB004 | | 1 | - PC1103 ou CF1220.01 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> o Mémorisez tous les réglages de paramètre dans les différents menus. Vous aurez besoin de ces réglages pour restaurer la configuration. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> o Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> o Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> o Dévissez les 4 vis retenant le couvercle de la carte micro et déposez ce couvercle.  <ul style="list-style-type: none"> o Le circuit EEPROM est embroché en bas à gauche de la carte micro PCB004. | | Tournevis |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> o Déconnectez le câble plat du clavier o Déconnectez les 2 câbles de liaison | | |

| | | | |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------------------------|
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivant la version, dévissez les 2 écrous retenant la carte micro PCB004 au couvercle.  | | Clé plate de 4mm |
| 8 | <p>ATTENTION: Prenez garde de ne pas égarer les 2 rondelles en plastique.</p> | | |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déposez la carte micro PCB004 | | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si la carte est fournie sans EEPROM, suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement du micro-logiciel » | SMU_03FR | |
| 11 REASSEMBLAGE | | | |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Installez la carte micro dans le couvercle de telle sorte que le câble plat soit sur le côté droit. | | PC1103 ou CF1220.01 |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Fixez la carte Micro à l'aide des écrous 5mm et des rondelles. ○ Serrez modérément à la main. | | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le câble plat à la carte micro. Assurez-vous de ne pas vriller le câble, il doit être à plat de la carte Micro jusqu'au couvercle.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez les 2 câbles de liaison en respectant leur brochage. | | |
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez le couvercle de la carte Micro et maintenez-là en place à l'aide des 4 vis. | | Tournevis Clé plate 4mmSMU_03A |
| 16 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| 17 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_02_FR | |
| 18 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONFIGURATION>REGLAGE_USINE, demandez une restauration des paramètres d'unisne. | | |
| 19 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Restaurez les paramètres tels qu'ils étaient avant l'intervention | | |
| 20 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Effectuez une calibration du pH Suivez la Procédure de Maintenance « Calibration/Remplacement de la sonde de pH/ORP ». | SMU_07_FR | |

Fin de la Procédure de Maintance

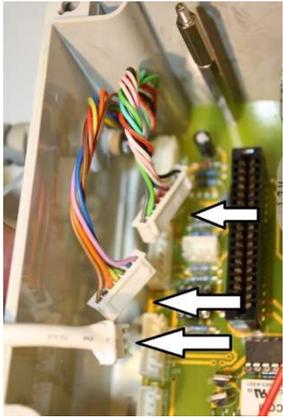
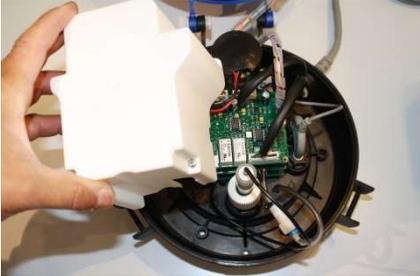
5.5 SMU_05_FR: Remplacement du Cable de Connexion

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L3 | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le câble de connexion. Ce câble relie la carte micro PCB004 à la carte PCB003. Suivant les versions, la connexion peut se présenter sous la forme de 2 câbles séparés (8 et 10 brins) ou un câble unique 18 brins. | | Procédure | SMU_05_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Tournevis - Clé plate de 5mm | | 0:20 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Cable de connexion (8+10brins ou 18brins) | | 1 | - PC1109 ou CF1220.03 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 4 vis retenant le couvercle de la carte micro et déposez ce couvercle.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez les terminaisons des cables de liaison (8 et 10 broches). | | Tournevis |

| | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------|
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez les extrémités des câbles de la carte PCB003. | | Tournevis |
| 5 | REASSEMBLAGE | | |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez le/les nouveaux câbles à ses 2 extrémités (PCB003 et PCB004). ○ Assurez-vous de respecter les brochages. | | PC1009 ou CF1220.03 |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 4 vis | | Tournevis |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez le couvercle de la carte Micro et maintenez-la en place à l'aide des 4 vis. | | Tournevis |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_02_FR | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

5.6 SMU_06_FR: Remplacement du Câble de Liaison Principale

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L2 | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le câble de liaison principale. Ce câble relie la carte PCB003 à l'Unité d'Alimentation. | | Procédure | SMU_06_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Tournevis - Clé plate de 5.5mm | | 0:10 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Cable de liaison principale (2m) Ou - Cable de liaison principale (4m) | | 1 | - PC1001 ou - CF1210.05 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivant la version, retirez la face avant métallique.  | | Clé plate de 5.5mm |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Extrayez la carte PCB102 en la débrochant délicatement.  | | |

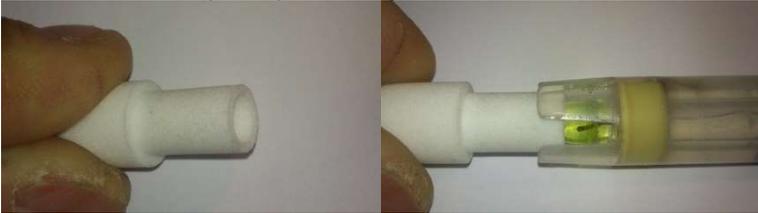
| | | | |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------|
| <p>5</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnecter le câble de liaison et libérez le presse-étoupe pour extraire le câble du coffret.  <p>Note: la capteur de température peut être déconnecté pour rendre l'opération plus aisée.</p> | | <p>Tournevis</p> |
| <p>6</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |
| <p>7</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez les extrémités des câbles de la carte PCB003. | | <p>Tournevis</p> |
| <p>8</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le Câble de Liaison de la carte PCB003 et extrayez délicatement le presses-étoupe de la l'Unité Principale.  | | |

| | | | |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--------------------|
| 9 | REASSEMBLAGE | | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez le nouveau câble dans la l'Unité Principale et engagez le dans le presse-étoupe. | | PC1001 – CF1210.05 |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez le câble de liaison sur la carte PCB003 ○ Assurez-vous de respecter le brochage. | | |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 4 vis | | Tournevis |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez le nouveau câble dans la l'Unité d'Alimentation et engagez le dans le presse-étoupe. | | |
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez le Câble de Liaison Principale sur la carte PCB101 | | |
| 16 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez la carte PCB102 en place dans son connecteur. | | |
| 17 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la face avant métallique et sécurisez-la à l'aide des écrous borgnes. | | Clé plate 5.5mm |
| 18 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_02_FR | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

5.7 SMU_07_FR: Calibration/Nettoyage/Remplacement de la Sonde pH/ORP

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L2 | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour calibrer la sonde de pH/ORP en utilisant une solution étalon, la nettoyer ou la remplacer. Note : Sur site, il est possible de faire une calibration « en ligne » en utilisant le pH mesuré de l'eau de la piscine comme référence sans avoir besoin d'extraire la sonde de son port-sonde. Remarque : les sondes de mesure sont sensibles aux courants de fuite. Assurez-vous toujours que l'eau de la piscine est correctement reliée à une terre de bonne qualité (<20 Ohms) . La partie sensible de la sonde RedOx se contamine en présence de métaux dans l'eau. Effectuez toujours un traitement à base de séquestrants métaux avant la mise en place de la sonde. | | Procédure | SMU_07_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Tournevis - Solution tampon pH7.0 - Solution tampon pH4.0 - Solution tampon ORP 470mV - Outils de nettoyage - Coton-tige | | 0:15 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Sonde pH ou pH/RedOx 3 fils | | 1 | -CO1901, CO1902, CO1903 |
| - OU | | | |
| - Sonde pH ou pH/RedOx 4 fils | | 1 | -SO4901, SO4902, SO4903 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement de la piscine ou du bac tampon quand la pompe est arrêtée, fermez des vannes manuelles au besoin. ○ Déconnectez l'énergie de la pompe et des voies auxiliaires. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>ROTATION_VANNE, faites tourner la vanne en position fermée. ○ Desserrez le bouchon de purge ou le voyant de turbidité et assurez-vous que le corps de vanne se vide correctement. | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |

| | | | |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------|
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez l'écrou de maintien de la sonde pH et sortez-la de son porte-sonde.  | | |
| 6 | <p style="text-align: center;">ATTENTION</p> <p style="text-align: center;">Procédez progressivement en vérifiant continuellement l'absence de projection d'eau. En cas de projection, reserrer la sonde immédiatement et vérifiez l'étape 3.</p> | | |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Pour remplacer la sonde, allez à l'étape 22 REMPLACEMENT. | | |
| 8 | CALIBRATION pH | | |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Plongez la sonde dans la solution tampon pH7 et remuez durant quelques secondes. | | Solution tampon pH7 |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>MAINTENANCE>CALIBRATION_pH, demandez la calibration de la sonde à pH7. ○ Après la calibration, PoolCop lance automatiquement une lecture. ○ Si le pH est instable ou la calibration impossible, procédez au remplacement de la sonde tel que décrit en étape 22 REMPLACEMENT. | | |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez la sonde de la solution tampon pH7. ○ Rincez-la à l'eau claire. ○ Plongez la sonde dans la solution tampon pH4 et remuez durant quelques secondes. | | Solution tampon pH4 |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>MAINTENANCE>LECTURE_PH, demandez la lecture du pH. ○ Si le pH est stable et en dessous de pH4.5, allez à l'étape 28 REASSEMBLAGE, sinon procédez au nettoyage de la sonde comme décrit à l'étape 13 NETTOYAGE de la cellule pH. | | |

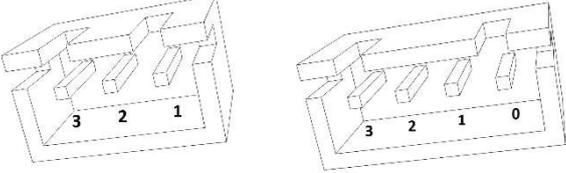
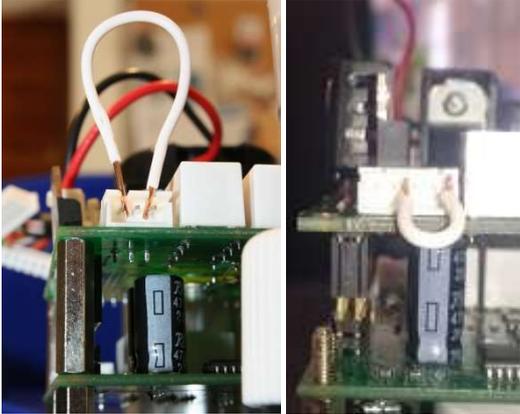
| | | | |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------|
| 13 | NETTOYAGE de la cellule pH | | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si le pH est instable ou la mesure peu réactive, la cellule peut éventuellement être partiellement colmatée. ○ Utilisez l'outil spécial pour nettoyer la cellule.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Appliquez délicatement l'outil sur la cellule en verre et effectuez quelques rotations en maintenant l'outil entre le pouce et l'index. ○ Recommencez la procédure de calibration à partir de l'étape 8. Si le nettoyage n'apporte pas d'amélioration, procédez au remplacement de la sonde comme décrit à l'étape 22 REMPLACEMENT. | | Outil de nettoyage |
| 15 | ATTENTION Assurez-vous de ne pas endommager la tige métallique (sonde pH/ORP) durant l'opération. | | |
| 16 | VERIFICATION SONDE ORP | | |
| 17 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Plongez la sonde dans la solution tampon ORP 470mV et remuez durant quelques secondes. | | Solution tampon ORP 470mV |
| 18 | ATTENTION Assurez-vous que l'énergie est bien coupée sur la pompe et qu'elle ne peut pas démarrer. | | |
| 19 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE MANUEL>POMPE, demandez le démarrage de la pompe ce qui va activer la lecture de l'ORP. ○ La lecture doit rapidement se stabiliser autour de 470mV. Une erreur de +/- 30mV est acceptable. ○ Dans MENU>CONTROLE MANUEL>POMPE, demandez l'arrêt de la pompe. ○ Si la lecture est correcte, allez à l'étape 28 REASSEMBLAGE. ○ Si aucun nettoyage n'a encore été fait, allez à l'étape 20 NETTOYAGE de la partie sensible ORP. ○ Autrement, procédez au remplacement de la la sonde comme décrit à l'étape 22 REMPLACEMENT. | | |

| 20 | NETTOYAGE de la partie sensible ORP | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------------------|--------|---------|--------|--------|--------------------------------------------|--------|--------|-------------------------------|--------|--------|--|--------------------------------------------------------|
| 21 | <ul style="list-style-type: none"> ○ La partie sensible de la sonde ORP (cercle rouge ci-dessous) est susceptible d'être contaminée par les métaux présents dans l'eau. Dans un tel cas, la sonde ORP ne réagit plus. Après avoir effectué un traitement de type « séquestrant métaux » sur l'eau du bassin, il peut être utile de décontaminer la sonde ORP si elle ne réagit toujours pas quelques jours après le traitement.  <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide d'un coton-tige imprégné d'un produit de nettoyage ménager légèrement abrasif (style CIF) frotter délicatement la tige métallique afin de la débarrasser des oxydes métalliques. Frottez du mieux possible toutes les faces. ○ Rincez ensuite abondamment la sonde à l'eau claire. ○ Répétez l'étape 16 VERIFICATION SONDE ORP. | | Coton-tige Produit de nettoyage | | | | | | | | | | | | |
| 22 | REMPACEMENT | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis.  | | Tournevis | | | | | | | | | | | | |
| 24 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez la sonde la carte PCB003  | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez la nouvelle sonde. ○ Assurez-vous de respecter le brochage. ○ Note: il y a 6 références pour la sonde : <table border="1" data-bbox="188 1780 987 1915"> <thead> <tr> <th>Type de mesure</th> <th>3 fils</th> <th>4 fils</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH seul</td> <td>CO1901</td> <td>SO4901</td> </tr> <tr> <td>pH et ORP pour injection de chlore liquide</td> <td>CO1902</td> <td>SO4902</td> </tr> <tr> <td>pH et ORP pour électrolyseurs</td> <td>CO1903</td> <td>SO4903</td> </tr> </tbody> </table> | Type de mesure | 3 fils | 4 fils | pH seul | CO1901 | SO4901 | pH et ORP pour injection de chlore liquide | CO1902 | SO4902 | pH et ORP pour électrolyseurs | CO1903 | SO4903 | | CO1901, CO1902, CO1903 Ou SO4901, SO4902, SO4903 |
| Type de mesure | 3 fils | 4 fils | | | | | | | | | | | | | |
| pH seul | CO1901 | SO4901 | | | | | | | | | | | | | |
| pH et ORP pour injection de chlore liquide | CO1902 | SO4902 | | | | | | | | | | | | | |
| pH et ORP pour électrolyseurs | CO1903 | SO4903 | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------|
| 26 | <ul style="list-style-type: none"> ○ La nouvelle sonde est livrée avec son système de maintien. Vérifiez que l'assemblage est bien réalisé dans l'ordre suivant : <ul style="list-style-type: none"> ○ L'écrou de maintien en premier lieu ○ Ensuite, la rondelle anti-glissement doit se situer à environ 9-9.5cm du sommet de la sonde. ○ Suit la première rondelle de compression avec empreinte conique. ○ Puis la rondelle de compression à empreinte torique. <p>Note: les 2 rondelles de compression peuvent être combinées en une seule.</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Et enfin le joint torique  | | |
| 27 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Effectuez une calibration de sonde comme décrit à l'étape 8 CALIBRATION. | | |
| 28 | REASSEMBLAGE | | |
| 29 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez la sonde dans le porte-sonde et maintenez-la en place en serrant l'écrou. Assurez-vous de serrer suffisamment pour éviter tout risque de fuite. | | |
| 30 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 4 vis. | | Tournevis |
| 31 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Restaurez l'énergie sur la pompe et les voies auxiliaires ○ Démarrez la pompe (MENU>CONTROLE MANUEL>POMPE). ○ Lorsque la pompe est amorcée, vérifiez l'absence de fuite autour de la sonde. ○ Laissez tourner la filtration pendant quelques minutes. ○ Arrêtez la pompe. ○ Dans MENU>MAINTENANCE>LECTURE_PH, demandez la lecture du pH. ○ Vérifiez que la lecture du pH est stable et représentative du pH de l'eau. ○ Si ce n'est pas le cas, reprenez les procédures de diagnostic « le mesure de pH est incohérente » et « la mesure de pH est bloquée » | | TWT_01_FR TWT_02_FR |
| 32 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. | | |
| 33 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

5.8 SMU_08_FR: Vérification du Circuit de Lecture du pH

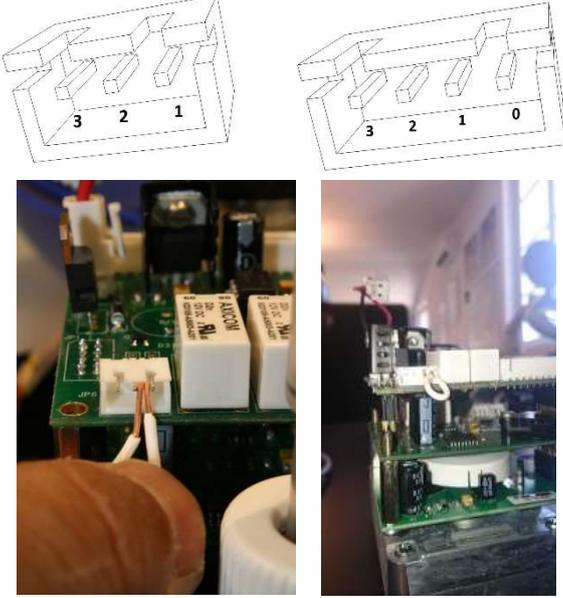
| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L4 | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier le circuit électronique de lecture du pH | | Procédure | SMU_08_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Voltmètre - Générateur de tension - Connecteur JST HX3 | | 0:15 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - | | - | - |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> o Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> o Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> o Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis.  | | Tournevis |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> o Déconnectez la sonde la carte PCB003  | | |
| 6 | VERIFICATION | | |

| | | | |
|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------|
| <p>7</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Court-circuitez les bornes 1 et 3 du connecteur.   <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>MAINTENANCE>LECTURE_PH, demandez la lecture du pH. ○ Si la mesure est instable, procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB003 ». ○ Si la mesure n'est pas à pH7, utilisez le potentiomètre de la carte PCB003 pour régler le pH à 7.0.  | <p>SMU_10_FR</p> | |
| <p>8</p> | <p style="text-align: center;">ATTENTION: Ne dépassez pas +/-500mV lors de la génération du signal sur l'entrée pH. La carte électronique pourrait être endommagée.</p> | | |
| <p>9</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Raccordez le générateur de tension entre les bornes 1 et 3 du connecteur. ○ La borne 1 est l'entrée négative (référence) ○ La borne 3 est l'entrée positive. ○ Pour faciliter le test, vous pouvez utiliser un connecteur JST HX3 pour raccorder le générateur de tension. | | <p>Générateur de tension</p> |
| <p>10</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Générez -177mV (valeur négative) sur l'entrée. ○ Dans MENU>MAINTENANCE>LECTURE_PH, demandez la lecture du pH. ○ Si le pH est instable ou en dessus de pH4.5, procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB003 ». | <p>SMU_10_EN</p> | <p>Générateur de tension</p> |

| | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Générez +177mV (valeur positive) sur l'entrée. ○ Dans MENU>MAINTENANCE>LECTURE_PH, demandez la lecture du pH. ○ Si le pH est instable ou en dessous de pH9.0, procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB003 ». | SMU_10_FR | |
| 12 | REASSEMBLAGE | | |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Le circuit de pH est correct et calibré. ○ Remplacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 4 vis | | Tournevis |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

5.9 SMU_09_FR: Vérification du Circuit de Lecture d'ORP

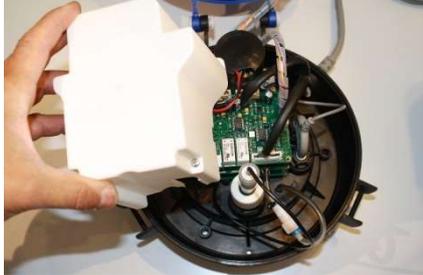
| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L4 | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier le circuit électronique de lecture de l'ORP. | | Procédure | SMU_09_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Voltmètre - Générateur de tension - Connecteur JST HX3 | | 0:15 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - | | - | - |
| Etapès | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> o Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> o Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> o Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis.  | | Tournevis |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> o Déconnectez la sonde la carte PCB003  | | |
| 6 | VERIFICATION | | |

| | | | |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------------|
| <p>7</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Court-circuitez les bornes 1 et 2 du connecteur.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUAL>POMPE, demandez la marche de la pompe. ○ La lecture de l'ORP doit s'approcher progressivement de zéro. Souvenez-vous que la mesure est filtrée et donc les variations sont lentes. ○ Si la mesure est instable ou reste éloignée de zéro procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB003 ». | <p>SMU_10_FR</p> | |
| <p>8</p> | <p align="center">ATTENTION: Ne dépassez pas +/-1500mV lors de la génération du signal sur l'entrée ORP. La carte électronique pourrait être endommagée.</p> | | |
| <p>9</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Raccordez le générateur de tension entre les bornes 1 et 2 du connecteur. ○ La borne 1 est l'entrée négative (référence) ○ La borne 2 est l'entrée positive. ○ Pour faciliter le test, vous pouvez utiliser un connecteur JST HX3 pour raccorder le générateur de tension. | | <p>Générateur de tension</p> |
| <p>10</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Générez 800mV (valeur positive) sur l'entrée. ○ Assurez-vous que la pompe est toujours en marche. ○ ORP devrait croître progressivement vers 800mV ○ Si l'ORP est instable, procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB003 ». ○ Si l'ORP est inférieur à 790mV ou supérieur à 810mV, utilisez le potentiomètre pour réajuster la valeur à 800mV +/-5mV.  | <p>SMU_10_FR</p> | <p>Générateur de tension</p> |
| <p>11</p> | <p>REASSEMBLAGE</p> | | |

| | | | |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------|
| 12 | <ul style="list-style-type: none">○ Le circuit d'ORP est correct et calibré.○ Remplacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 4 vis | | Tournevis |
| 13 | <ul style="list-style-type: none">○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none">○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION.○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. | | |

Fin de la Procédure de Maintenance

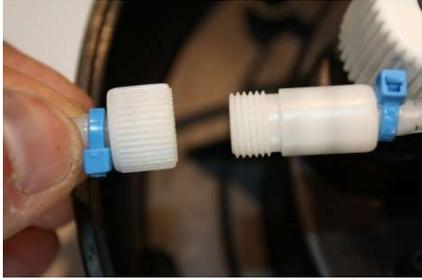
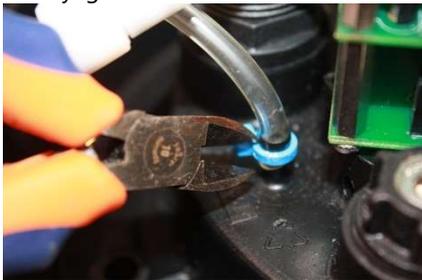
5.10 SMU_10_FR: Remplacement de la Carte PCB003

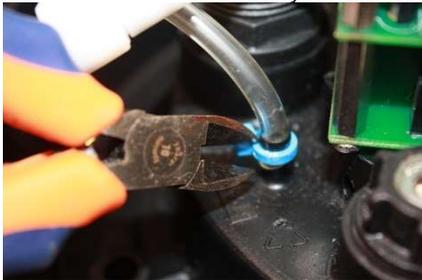
| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L2 | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer la carte PCB003. Cette carte est la carte la plus haute de la mezzanine sous le couvercle de cartes électroniques. | | Procédure | SMU_10_FR |
| Attention : il existe 2 versions de cette carte : <ul style="list-style-type: none"> ○ Pour sonde 3 fils code CO1901, CO1902, CO1903 : CF1217.01 ○ Pour sonde 4 fils code SO4901, SO4902, SO4903: CF1217.02 | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Tournevis - Clé palte de 5mm | | 0:10 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Carte PCB003 | | 1 | CF1217.01 ou CF1217.02 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis.  | | Tournevis |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le câble de liaison principale. ○ Déconnectez le(s) câble(s) de connexion. ○ Déconnecter le câble du moteur. ○ Déconnectez la sonde pH/ORP. | | |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide du tournevis, dévisser les 2 vis à l'arrière de la carte électronique (côté moteur). | | Tournevis |

| | | | |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|------------------------|
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Tirez délicatement sur la carte jusqu'à son déblocage de la carte de niveau inférieur.  | | |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ REASSEMBLAGE | | |
| 9 | <p style="text-align: center;">ATTENTION: Vérifiez la bonne orientation de la carte et engagez-la délicatement sur les connecteurs de la carte inférieure.</p> | | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Mettez la nouvelle carte PCB003 en place. | | CF1217.01 ou CF1217.02 |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide du tournevis, revisser modérément les 2 vis à l'arrière de la carte électronique (côté moteur). ○ | | Tournevis |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le câble de liaison principale. ○ Reconnectez le(s) câble(s) de connexion. ○ Reconnecter le câble du moteur. ○ Reconnectez la sonde pH/ORP. | | |
| 13 | Replacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 4 vis | | Tournevis |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_02_FR | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

5.11 SMU_11_FR: Vérification/Remplacement du Capteur de Pression

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L3 | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier et remplacer le capteur de pression. | | Procédure | SMU_11_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Tournevis - Pince coupante - Clé plate 5mm | | 0:30 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| <ul style="list-style-type: none"> - Capteur de pression - Joints toriques de piston - Joint torique de culasse - Huile silicone 350cst (5ml) - Seringue 10ml - Collier 2mm - Chiffons | | <ul style="list-style-type: none"> - 1 - 2 - 1 - 1 - 1 - 1 - à volonté.. | <ul style="list-style-type: none"> - PC2700 ou CF1214 - JT0010 - JT0009 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> o Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement quand la pompe est arrêtée, fermez des vannes manuelles au besoin. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> o Déconnectez l'énergie de la pompe et des voies auxiliaires et assurez-vous qu'aucune source extérieure ne pourra les redémarrer. | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> o Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>ROTATION_VANNE, faites tourner la vanne en position fermée. o Desserrez le bouchon de purge ou le voyant de turbidité et assurez-vous que le corps de vanne se vide correctement. | | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> o Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div> | | |

| | | | |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------------------|
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Le capteur de pression est fermé avec une culasse vissée. ○ En desserrant la culasse, on accède au piston logé dans le cylindre.  <ul style="list-style-type: none"> ○ A cet instant, vérifiez l'absence de débris, ou objet pouvant entraver le fonctionnement du piston. Nettoyez le cas échéant. ○ Vérifier l'état du joint torique dans la culasse ; remplacez-le au besoin. | | JT0009 |
| 7 | VERIFICATION | | |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Poussez délicatement sur le piston à l'aide d'un tournevis.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Assurez-vous que le piston ne va pas en butée au fond du cylindre. La vérification est faite en observant les joints toriques par transparence, ils doivent être situés approximativement au milieu du cylindre. ○ Si pas correct, allez à l'étape 11 AJOUT D'HUILE. | | Tournevis |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Sur l'écran principal, vérifiez l'adéquation de la valeur affichée en fonction de la pression exercée sur le piston. ○ Si une pression résiduelle persiste sans pression sur le piston, allez à l'étape 11 AJOUT D'HUILE. ○ En cas de doute sur la validité de l'affichage, procédez au remplacement de la carte suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB002 ». | SMU_14_FR | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez le tube venant du point de prélèvement. De petits objets (herbes, gravier) pourraient obstruer l'entrée. ○ Au besoin, coupez le collier et déconnectez le tuyau de la base pour faciliter le nettoyage.  <ul style="list-style-type: none"> ○ La vérification est terminée, allez à l'étape 18 REASSEMBLAGE. | | Pince coupante Chiffons |

| | | | |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------------------------|
| 11 | AJOUT D'HUILE | | |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> coupez le collier et déconnectez le tuyau de la base.  | | Pince coupante |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> A l'aide d'un petit tournevis, poussez le piston hors du cylindre. Utilisez les chiffons pour essuyer l'huile. L'image suivante montre la culasse, le cylindre et le piston.  | | Tournevis Chiffons |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> Vérifiez l'absence de rayures dans le cylindre. Si le cylindre est correct, nettoyez-le et changez les joints toriques, sinon remplacez l'ensemble complet. | | 2 x JT0010 1 x PC2700 ou CF1214 Chiffons |
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> Remplissez la seringue d'huile. Insérez l'aiguille profondément dans le capteur électronique (partie noire) situé sur la carte électronique PCB002. Injectez l'huile jusqu'à élimination complète des bulles d'air. Ceci est critique pour le bon fonctionnement. | | Seringue Huile silicone |
| 16 | <ul style="list-style-type: none"> Introduisez le piston dans le cylindre de telle manière que la face percée soit alignée avec le bout du cylindre.  <ul style="list-style-type: none"> Introduisez l'aiguille par l'autre extrémité du cylindre et remplissez avec l'huile. Assurez-vous qu'il ne reste pas de bulles d'air. Retirez l'aiguille et poussez délicatement le piston pour chasser les dernières bulles d'air et loger le piston au centre du cylindre. | | Seringue Huile silicone |
| 17 | <ul style="list-style-type: none"> Reconnectez le cylindre au tuyau. Securisez l'assemblage avec un collier. Recommencer la vérification à l'étape 7 VERIFICATION. | | Collier Pince coupante |

| | | | |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------|
| 18 | REASSEMBLAGE | | |
| 19 | <ul style="list-style-type: none">○ Serrez la culase sur le cylindre. | | |
| 20 | <ul style="list-style-type: none">○ Repositionnez le tuyau sur la base (si retiré précédemment) et mainenez-le à l'aide d'un collier.. | | Collier Pince coupante |
| 21 | <ul style="list-style-type: none">○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| 22 | <ul style="list-style-type: none">○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION.○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. | | |
| 23 | <ul style="list-style-type: none">○ Vérifiez la lecture de la pression.○ Ajustez les réglages de la pression dans les paramètres de la pompe et du filtre au besoin. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

5.12 SMU_12_FR: Vérification des Fiches Banane/Courant Ioniseur

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L3 | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------------------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour vérifier le courant d'ionisation. Cette procédure doit être utilisée quand un kit d'ionisation au cuivre est utilisé et installé sur l'appareil. | | Procédure | SMU_12_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Tournevis - Voltmètre | | 0:20 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Fiche Banane (devrait être en place) | | - 1 | - PC0901.03 |
| - Résistance 100 Ohms 1 Watt | | - 1 | |
| Etapas | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> Déconnectez les 2 fiches bananes localisées de chaque côté du capot blanc.  | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> Enroulez une résistance de 100 Ohms autour d'une des fiches banane comme montré sur l'image..  | | Résistance 100 Ohms (PC0901.03 optionnel) |

| | | | |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------------|
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>EAU_ET_TRAITEMENT>IONISATION, configurez l'ionisation de la manière suivante: <ul style="list-style-type: none"> ○ AUTO MODE à OFF. ○ COURANT à HAUT ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. ○ Dans MENU> TIMER de FILTRATION, configurez les timers de telle sorte que le cycle1 ou le cycle2 demande la marche de la pompe à l'instant présent. En quittant le menu, assurez-vous que la pompe démarre. <p>Note: Mémorisez les réglages de manière à pouvoir les restaurer plus tard.</p> | | |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Le courant d'ionisation va augmenter progressivement jusqu'à une valeur de 90mA-110mA. Ce processus peut durer jusqu'à 2 minutes. ○ Avec l'augmentation du courant, vous devriez sentir la résistance chauffer pour dissiper l'énergie. | | |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Après 2 minutes, MENU>EAU_ET_TRAITEMENT>IONISATION, vérifiez la mesure de courant. ○ Si la valeur se situe entre 90ma et 110mA, le système de contrôle de l'ionisation fonctionne correctement; Allez à l'étape 11 REASSEMBLAGE. ○ Dans l'autre cas, répétez l'opération depuis l'étape 4 en utilisant l'autre fiche banane (si pas déjà fait). | | |
| 8 | <p>ATTENTION: Vérifiez la bonne orientation et insérez les connecteurs délicatement.</p> | | |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si une des fiches banane ne fonctionne pas, il faut la remplacer. ○ Retirez le capot blanc à l'aide d'un tournevis. ○ Déconnectez la fiche banane à l'arrière de la carte PCB002 et connectez la nouvelle.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Répétez l'opération depuis l'étape 4 en utilisant la nouvelle fiche banane. | | Tournevis PC0901.03 |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si aucun courant n'apparaît avec la nouvelle fiche banane, alors la carte PCB002 doit être remplacée. ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB002 » et arrêtez la Procédure courante. | SMU_14_FR | |
| 11 | REASSEMBLAGE | | |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez le capot blanc et maintenez-le en place à l'aide des 4 vis. | | Tournevis |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>TIMER_FILTRATION restaurez les réglages. ○ Dans MENU>EAU_et_TRAITEMENT>IONISATION, restaurez les réglages. | | |

Fin de la Procédure de Maintenance

5.13 SMU_13_FR: Remplacement des Electrodes d'Ionisation

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L2 | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer les électrodes d'ionisation. Les électrodes sont des pièces consommables et doivent être remplacées régulièrement à une fréquence dépendant de la taille de la piscine et de la qualité de l'eau. | | Procédure | SMU_13_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Pince à becs plats - Clé mâle 5mm | | 0:20 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Kit de remplacement d'électrodes - Mastic silicone | | - 1 | - CO0901 |
| Etapas | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement quand la pompe est arrêtée, fermez des vannes manuelles au besoin. ○ Déconnectez l'énergie de la pompe et des voues auxiliaires. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>ROTATION_VANNE, faites tourner la vanne en position fermée. ○ Desserrez le bouchon de purge ou le voyant de turbidité et assurez-vous que le corps de vanne se vide correctement. | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez les 2 fiches bananes localisées de chaque côté du couvercle de cartes électroniques.  | | |
| 6 | REPLACEMENT | | |

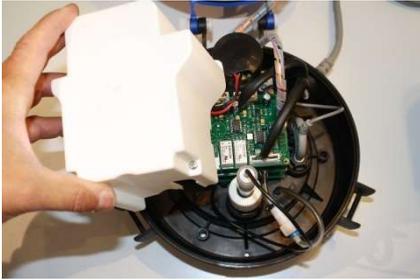
| | | | |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------|
| 7 | <p style="text-align: center;">ATTENTION</p> <p style="text-align: center;">Procédez progressivement en vérifiant continuellement l'absence de projection d'eau. En cas de projection, reserrer la sonde immédiatement et vérifiez l'étape 3.</p> | | |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Avec la pince à becs plats, desserrez les anciennes électrodes. Une fois desserrée, l'électrode peut être totalement dévissée à l'aide de la clé mâle. ○ Répétez l'opération pour les 4 électrodes  | | Pince becs plats Clé mâle 5mm |
| 9 | <p>Pour chaque électrode:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide de la clé mâle, retirer les restes de cuivre usé. ○ Nettoyez la vis et le bouchon. ○ Retirez l'ancien joint torique du bouchon. Ce joint peut être resté prisonnier sur l'Unité Principale. ○ Posez une goutte de mastic silicone sur le sommet d'une nouvelle électrode (côté filetage) et montez cette électrode sur le bouchon à l'aide de la vis. ○ Serrez fermement. ○ Mettez en place un nouveau joint torique. | | CO0901 Clé mâle 5mm Mastic silicone |
| 10 | REASSEMBLAGE | | |
| 11 | <p style="text-align: center;">ATTENTION:</p> <p style="text-align: center;">N'utilisez pas une clé mâle pour serrer, mais préférez une pince à becs plats. Un serrage manuel n'est pas suffisant pour assurer l'étanchéité.</p> | | |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Vissez chaque électrode sur l'Unité Principale. | | Pince à becs plats |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez les fiches bananes. | | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

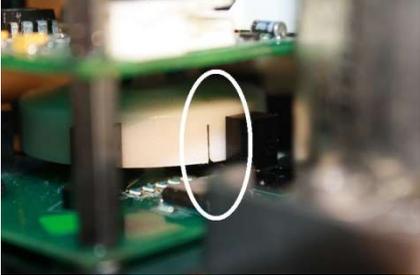
5.14 SMU_14_FR: Remplacement de la Carte PCB002

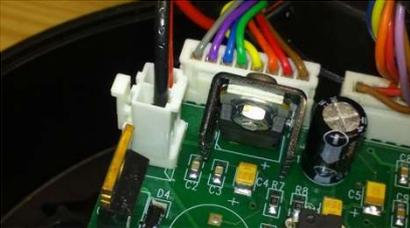
| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L2 | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer la carte PCB002. Cette carte est la carte centrale de l'arrangement en mezzanine sous le capot blanc. | | Procédure | SMU_14_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Pince coupante - Clé plate 5mm | | 0:15 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Carte PCB002 | | - 1 | - PC1107.01 ou CF1216.01 |
| - collier 2mm | | - 1 | |
| Etapas | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB003 ». | SMU_10_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez la sonde de température à l'arrière droite de la carte PCB002. ○ Déconnectez les 2 connecteurs des fiches bananes de part et d'autre à l'arrière de la carte (si en place).  | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ coupez le collier et déconnectez le tuyau de la base.  | | Pince coupante |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Desserez les 4 entretoises de la carte PCB002.  | | Clé de 5mm |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Tirez délicatement la carte PCB002 vers le haut, jusqu'à ce qu'elle se débroche. | | |
| 7 | REASSEMBLAGE | | |

| | | | |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------------------------|
| 8 | <p style="text-align: center;">ATTENTION: Vérifiez la bonne orientation et insérez les connecteurs délicatement.</p> | | |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Mettez la nouvelle carte PCB002 en place. | | PC1107.01 ou CF1216.01 |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Serrez modérément les 4 entretoises sur le dessus de la carte. | | Clé plate 5mm |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le capteur de température à l'arrière de la carte. ○ Reconnectez les 2 fiches bananes de part et d'autre à l'arrière de la carte (si en place). | | |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez le tuyau de pression sur l'Unité Principale. ○ Sécurisez-le avec un collier | | Collier Pince coupante |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB003 ». | SMU_10_FR | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

5.15 SMU_15_FR: Vérification de la Position de la Vanne et du Disque de Positionnement

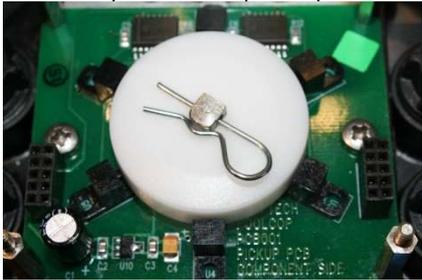
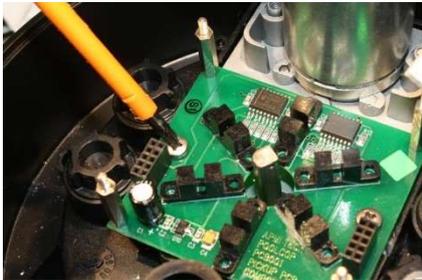
| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L4 | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------|
| <p>Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour la vanne et le disque de positionnement. La position de la vanne est assurée par un disque de positionnement et des fourches optiques. Lors de sa rotation, le disque de positionnement ouvre le passage du signal optique grâce à 2 fentes. Le positionnement de la vanne se fait sur la deuxième fente.</p> | | Procédure | SMU_15_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Fer à souder - Tournevis | | 0:40 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| | | | |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez la position de la vanne sur l'écran principal. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Le disque de positionnement est situé au-dessus de la première carte de la mezzanine PCB001. | | Tournevis |

| | | | |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--|
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si la vanne est en position FILTRE, en regardant le disque depuis l'arrière, une fente devrait être visible après la fourche optique et la deuxième fente devrait se trouver dans la fourche (sens horaire).  | | |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si la vanne fuit car elle n'est pas PHYSIQUEMENT dans la bonne position mais que les fentes sont bien positionnées, alors l'Unité Principale n'est pas correctement orientée sur le corps de vanne. Vérifier l'orientation de la vanne à l'aide du MANUEL d'INSTALLATION. | Manuel installateur et Utilisateur, section « guide d'installation » | |
| 7 | VERIFICATION | | |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>ROTATION_VANNE, demandez une position différente de la position actuelle. ○ Le moteur doit fonctionner. ○ Si le moteur ne fonctionne pas, vérifiez l'absence d'alerte sur l'écran principal ; la rotation de la vanne peut être bloquée par une pression ou une température trop élevée. ○ Si c'est le cas, solvez d'abord ce problème en vous reportant au Manuel de Dépannage « La Vanne reporte une erreur de rotation ». | TFM_17_FR | |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Quand une demande de rotation est formulée, vous devriez entendre le moteur fonctionner. ○ Si le moteur ne fonctionne pas, procédez d'abord au remplacement de la carte de contrôle en suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB003 ». ○ Reprenez la procédure à l'étape 7 VERIFICATION. | SMU_10_FR | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si le remplacement de la carte ne résout pas le problème, procédez alors au remplacement du moteur en suivant la Procédure de Maintenance « Remplacement du MotoRéducteur ». ○ Reprenez la procédure à l'étape 7 VERIFICATION. | SMU_17_FR | |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Le moteur fonctionne mais le disque de positionnement ne bouge pas. Le motoréducteur est endommagé. Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement du MotoRéducteur ». ○ Reprenez la procédure à l'étape 7 VERIFICATION. | SMU_17_FR | |

| | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Le moteur fonctionne mais le disque de rotation tourne dans le sens anti-horaire, donc dans le mauvais sens. ○ Vérifiez la connexion du moteur sur la carte PCB003 ○ Pour les PoolCops vendus avant 2014, le verrouillage du connecteur doit être tourné vers l'intérieur de la carte électronique (moteur TRIAL).  | | |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Pour les PoolCops vendus après 2014, le verrouillage du connecteur doit être tourné vers l'extérieur de la carte électronique (Moteur KENTA).  <ul style="list-style-type: none"> ○ Si le détrompeur n'est pas dans la bonne orientation, utilisez un tournevis pour le soulever et tournez-le de 180°. ○ Reconnectez le moteur en respectant la nouvelle orientation du connecteur. ○ Reprenez la procédure à l'étape 7 VERIFICATION. | | Tournevis |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Quand le disque tourne, vérifiez l'absence de dommage ou d'obstruction des fentes. ○ Si le disque est endommagé ou sale, suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la Carte PCB001 ou du disque de positionnement ». | SMU_16_FR | |
| 15 | REASSEMBLAGE | | |
| 16 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez le capot blanc et maintenez-le en place à l'aide des 4 vis. | | Tournevis |
| 17 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| 18 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Entrez et quittez le menu PoolCop MENU>TIMER FILTRATION. ○ La pompe et les auxiliaires vont reprendre leur état normal. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

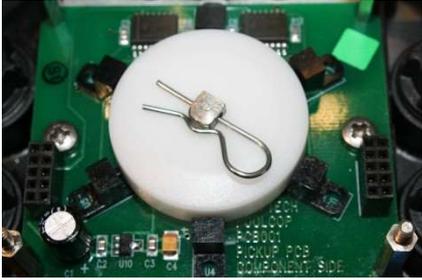
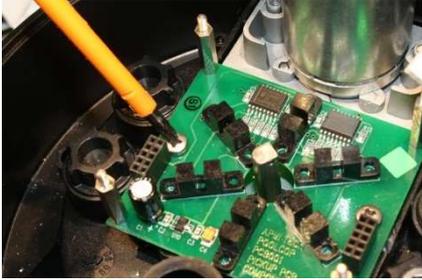
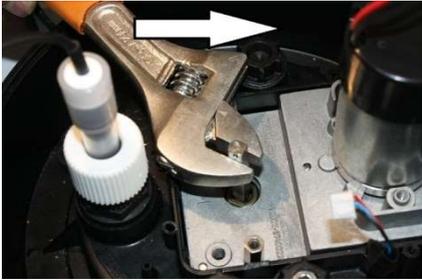
5.16 SMU_16_FR: Remplacement de la Carte PCB001 ou du Disque de Positionnement

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L2 | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------------------------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer la carte PCB001. Cette carte est la carte la plus basse de l'arrangement mezzanine sous le couvercle de cartes électroniques. | | Procédure | SMU_16_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Tournevis - Clé plate 5mm - Clé mâle 5mm - Pince | | 0:20 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Carte PCB001 - Disque de positionnement | | - 1 - 1 | - PC1104.01 ou CF1215.01 - PC1610 or CF1210.16 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB003 ». | SMU_10_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez la sonde de température d'eau à l'arrière de la carte PCB002.  | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Desserrez les 4 entretoises sur la carte PCB002. ○ Tirez délicatement la carte PCB002 vers le haut, jusqu'à ce qu'elle se débrosche. Ne débranchez pas le capteur de pression (tube vinyle).  | | Clé plate de 5mm |
| 5 | <p align="center">ATTENTION:</p> <p align="center">Si l'Unité Principale n'est pas assemblée sur une vanne multivoies (atelier) vous aurez besoin d'assistance pour libérer la goupille bêta. A ce moment, le ressort pourrait se détendre violemment.</p> | | |

| | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------------------|
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez la goupille (béta ou fendue) qui retient le disque de positionnement. Déposez le disque de positionnement.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Si la carte ne doit pas être remplacée, allez à l'étape 12 (phase REASSEMBLAGE). | | pince |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déserrez les 2 vis qui maintiennent la carte en place. ○ Assurez-vous de ne pas perdre les rondelles. ○ Si le moteur est équipé d'entretoises métalliques, ne les dévissez pas.  | | Tournevis ou clé mâle 5mm |
| 8 | REASSEMBLAGE | | |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Placez la nouvelle carte PCB001. | | PC1104.01 ou CF1215.01 |
| 10 | <p style="text-align: center;">ATTENTION: Vérifiez la bonne orientation de la carte comme le montre la photo.</p>  | | |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Serrez les 2 vis de maintien de la carte. ○ Assurez-vous de ne pas oublier de rondelle ou entretoise plastique. | | Clé mâle de 5mm ou tournevis |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le disque de positionnement sur l'axe. ○ Engagez la goupille sur l'axe. ○ Demandez de l'aide pour compresser le ressort si l'Unité Principale n'est pas sur une vanne multivoie (Atelier). | | pince |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la carte PCB002. | | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Placez et serrez les 4 entretoises pour maintenir cette carte. | | Clé plate de 5mm |
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez la sonde de température d'eau à l'arrière de la carte. | | |
| 16 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB003 ». | SMU_10_FR | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

5.17 SMU_17_FR: Remplacement du MotoRéducteur

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L2 | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le motoréducteur. Le motoréducteur est situé dans l'Unité Principale et est utilisé pour maintenir la mezzanine de cartes. | | Procédure | SMU_17_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Tournevis - Clé plate 5mm, 7mm - Clé mâle de 5mm - Pince - Clé à molette | | 0:30 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Unité moteur | | - 1 | - PC2301.01 ou CF1210.03 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB003 ». | SMU_10_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez la sonde de température d'eau à l'arrière de la carte PCB002.  | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Desserrez les 4 entretoises sur la carte PCB002. ○ Tirez délicatement la carte PCB002 vers le haut, jusqu'à ce qu'elle se débroche. Ne débranchez pas le capteur de pression (tube vinyle).  | | Clé plate de 5mm |
| 5 | <p align="center">ATTENTION:</p> <p align="center">Si l'Unité Principale n'est pas assemblée sur une vanne multivoies (atelier) vous aurez besoin d'assistance pour libérer la goupille bêta. A ce moment, le ressort pourrait se détendre violement.</p> | | |

| | | | |
|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------|
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez la goupille (béta ou fendue) qui retient le disque de positionnement. Déposez le disque de positionnement.  | | pince |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Deserrez les 2 vis qui maintiennent la carte en place. ○ Assurez-vous de ne pas perdre les rondelles et entretoises en plastique. ○ Si le moteur est équipé d'entretoises métalliques, ne les dévissez pas.  | | Tournevis ou clé mâle 5mm |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Le moteur pourrait être en contrainte contre l'axe de vanne et ainsi être bloqué dans son logement. Utilisez une clé à molette pour le faire tourner légèrement dans lme sens horaire. Ceci devrait libérer la contrainte.  | | Clé à molette |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Extrayez le moteur et boîtier d'engranages. Il s'agit d'une seule et même pièce, vous pouvez utiliser le corps du moteur comme moyen de préhension. | | |

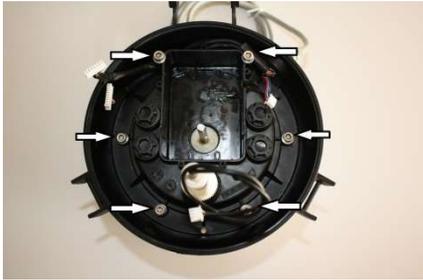
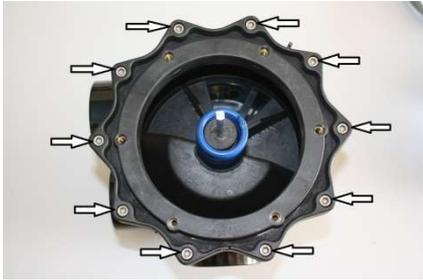
| | | | |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------------------|
| 10 | REASSEMBLAGE | | |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> Placez le nouveau motoréducteur. Si la vanne et l'axe du moteur ne sont pas alignés, introduisez l'axe dans le moteur et utilisez le boîtier du motoréducteur comme bras de levier pour faire tourner la vanne.  | | PC2301.01 ou CF1210.03 |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> Placez la carte PCB001. | | |
| 13 | <p>ATTENTION: Vérifiez la bonne orientation de la carte comme le montre la photo.</p>  | | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> Serrez les 2 vis de maintien de la carte. Assurez-vous de ne pas oublier de rondelle ou entretoise plastique. | | Clé mâle de 5mm ou tournevis |
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> Remplacez le disque de positionnement sur l'axe. Engagez la goupille sur l'axe. Demandez de l'aide pour compresser le ressort si l'Unité Principale n'est pas sur une vanne multivoie (Atelier). | | Pince |
| 16 | <ul style="list-style-type: none"> Remplacez la carte PCB002. | | |
| 17 | <ul style="list-style-type: none"> Placez et serrez les 4 entretoises pour maintenir cette carte. | | Clé 5mm |
| 18 | <ul style="list-style-type: none"> Reconnectez la sonde de température d'eau à l'arrière de la carte. | | |
| 19 | <ul style="list-style-type: none"> Suivez la Procédure de Maintenance « Remplacement de la carte PCB003 ». | SMU_10_FR | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

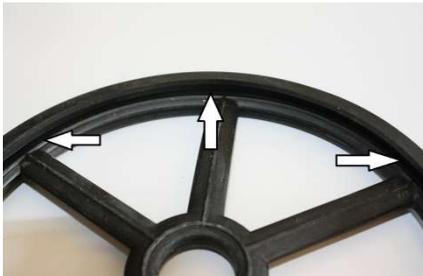
5.18 SMU_18_FR: Remplacement du Capteur de Température d'Eau

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L2 | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le capteur de température d'eau. A partir de 2017, le capteur est localisé dans un piquage fileté à droite des cartes électroniques de l'Unité Principale. Précédemment, il était situé dans dans un puits de mesure de l'Unité Principale, sous le motoréducteur. Ce type de montage n'est plus utilisé. | | Procédure | SMU_18_FR |
| | | Révision | 02 |
| Outils & consommables requis : | | Durée: | |
| - tournevis cruciforme | | 0:10 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Capteur de température d'eau | | - 1 | - CF1210.19 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis.  | | Tournevis |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Le capteur est connecté à l'arrière droit de la seconde carte électronique. Déconnectez le cable.  | | |

| | | | |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------|
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Si le capteur de temperature est localisé sous le moto-réducteur, coupez le cable au ras de la nervure en plastique. La partie terminale du capteur est simplement abandonnée dans son logement.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Autrement, dévissez et retirez la sonde de température.  | | |
| 6 | REASSEMBLAGE | | |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez la présence du joint torique sur le capteur de tempéature. ○ Vissez et serrez la sonde dans son piquage. | | CF1210.19 |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le connecteur à l'arrière de la carte électronique. | | |
| 8 | Replacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 4 vis | | Tournevis |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_02_FR | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE MANUEL>POMPE, démarrez la pompe. ○ Vérifiez l'indication de la temperature d'eau. ○ Vérifiez l'étanchéité autour du capteur. Serrez le bouchon si necessaire. | | |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | |

5.19 SMU_19_FR: Vérification/Remplacement du Joint Etoile de Vanne « ZA »

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L2 | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le joint étoile. Ce joint nécessite une vérification annuelle et un remplacement régulier. | | Procédure | SMU_19_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Clé palte 10mm - Clé mâle 5mm - Mastic silicone - Graisse silicone | | 0:40 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Joint étoile « ZA » 1.5" ou joint étoile « ZA » 2.0" | | - 1 | - PC1605 or PC1607 |
| - Goupille | | - 1 | - BO1200.10 |
| - Joint torique d'axe de boisseau | | - 2 | - JT0011 |
| - Joint torique adaptateur 2.0" (si vanne 2.0") | | - 1 | - JT0003 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | Suivez la partie DESASSEMBLAGE de la Procédure de Maintenance « Remplacement du MotoRéducteur ». | SMU_17_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 6 vis à tête CHC de la base de l'Unité Principale et déposez la base. ○ Prenez garde car le ressort principal va se détendre et soulever la base de quelques millimètres.  | | Clé mâle 5mm Clé plate 10 mm |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Pour les vanne 2.0", dévissez les 10 boulons de maintien de l'adaptateur et déposez l'adaptateur.  | | Clé mâle 5mm Clé plate 10 mm |

| 5 | REPLACEMENT | | |
|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------|
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez et remplacez les deux joints toriques sur l'axe de boisseau.  | | JT0011 |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Inspectez soigneusement le joint étoile. Ce joint peut être usé, vrillé ou arraché.  <ul style="list-style-type: none"> ○ En cas de doute, procédez au remplacement: <ul style="list-style-type: none"> ○ Le joint étoile est maintenu dans sa gorge par du mastic silicone. Il se retire facilement simplement en tirant dessus. ○ Nettoyez la gorge de toute trace de silicone ou d'impureté.  | | PC1605 ou PC1607 |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Appliquez de la graisse silicone pure dans la gorge interne du nouveau joint et glissez le joint sur le boisseau.  | | Graisse silicone pure |

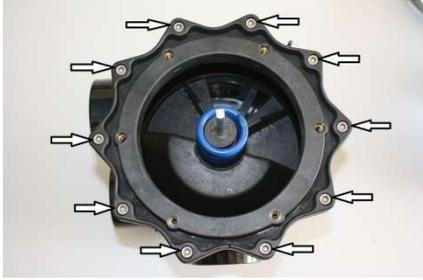
| | | | |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------|
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Appliquez une fine couche de mastic silicone à la base du joint étoile sur la partie qui de retrouvera au fond de la gorge du corps de vanne.  | | Mastic silicone |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Alignez les rayons du joint étoile de telle sorte qu'il puisse facilement être inséré dans la gorge du corps de vanne.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Placez et alignez le boisseau dans le corps de vanne, pressez jusqu'à ce que vous sentiez le joint s'insérer dans la gorge. ○ Assurez-vous que la rotation est libre (maintenez la pression pour éviter que le joint ne quitte la gorge). ○ Essuyez tout excès de silicone. | | |
| 9 | <p style="text-align: center;">ATTENTION : A partir de maintenant, assurez-vous que le joint ne sorte pas de sa gorge.</p> | | |
| 10 | REASSEMBLAGE 2.0" | | |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Sur les vannes 2.0", remplacez d'abord l'adaptateur 2.0" sur le corps de vanne. ○ L'utilisation de graisse silicone dans la gorge permettra de maintenir le joint en place avant le vissage.  | | JT0003 Graisse silicone |

| | | | |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------|
| <p>12</p> | <p>ATTENTION: Assurez-vous de respecter l'orientation de l'adaptateur sur le corps de vanne. Le repère de l'adaptateur doit être aligné avec le voyant de turbidité.</p>  | | |
| <p>13</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Assurez-vous que l'écrou captif proche de l'entrée pompe est en place.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Serrez les 10 écrous. | | <p>Clé mâle 5mm Clé plate de 10mm</p> |
| <p>14</p> | <p>REASSEMBLAGE 1.5" and 2.0"</p> | | |
| <p>15</p> | <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez l'état du joint de la base. En cas de doute procédez à son remplacement.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la base. | | <p>JT0001</p> |
| <p>16</p> | <p>ATTENTION: Assurez-vous de respecter l'orientation de la base sur le corps de vanne. L'entrée du câble doit être alignée avec le voyant de turbidité.</p>  | | |

| | | | |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------------------------|
| 16 | <ul style="list-style-type: none">○ Serrez les 6 vis CHC.○ Vous devrez compresser partiellement le ressort en comprimant la base. | | Clé mâle 5mm Clé plate de 10mm |
| 17 | Suivez la partie REASSEMBLAGE de la Procédure de Maintenance « Remplacement du MotoRéducteur ». | SMU_17_FR | |
| 18 | <ul style="list-style-type: none">○ Vérifiez l'absence de fuite à l'intérieur du PoolCop et vers l'égout.○ En cas de fuite, répétez cette procédure et prêtez attention à :<ul style="list-style-type: none">○ La bonne orientation du joint étoile○ L'absence ou l'excès de mastic silicone.○ Une détérioration du corps de vanne. | | |

Fin de la Procédure de Maintenance.

5.20 SMU_20_FR: Vérification/Remplacement du boisseau de Vanne « SG »

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L2 | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le joint étoile. Sur les vannes "SG", le joint étoile est collé et il est solidaire du boisseau. Il n'est pas possible de remplacer le joint seul. Ce joint nécessite une vérification annuelle et un remplacement régulier. | | Procédure | SMU_20_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Clé plate 10mm - Clé mâle 5mm | | 0:40 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Kit Boisseau de Rechange 1.5" SG ou Kit Boisseau de Rechange 2.0" SG | | - 1 | - PC1207 or PC1208 |
| Etapas | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | Suivez la partie DESASSEMBLAGE de la Procédure de Maintenance « Remplacement du MotoRéducteur ». | SMU_17_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 6 vis à tête CHC de la base de l'Unité Principale et déposez la base. ○ Prenez garde car le ressort principal va se détendre et soulever la base de quelques millimètres.  | | Clé mâle 5mm Clé plate 10 mm |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Pour les vanne 2.0", dévissez les 10 boulons de maintien de l'adaptateur et déposez l'adaptateur.  | | Clé mâle 5mm Clé plate 10 mm |
| 5 | REPLACEMENT | | |

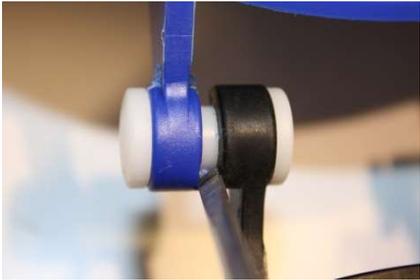
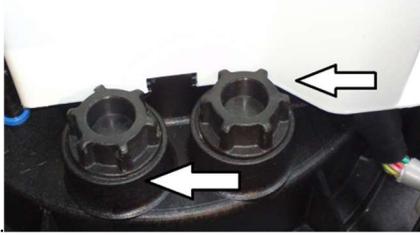
| | | | |
|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------|
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Inspectez/remplacez les 2 joints toriques sur l'axe du boisseau.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Avant remontage, graissez les 2 joints avec la graisse silicone fournie, ce qui facilitera la mise en place. | | PC1207 ou PC1208 Graisse silicone |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Inspectez soigneusement le joint étoile. Ce joint peut être usé, vrillé ou arraché.  <ul style="list-style-type: none"> ○ En cas de doute, procédez au remplacement en changeant le boisseau. A ce stade, il n'y aucun besoin de respecter une quelconque orientation mais cela rendra les choses plus faciles si le boisseau est proche de la position « filtre ». ○ Nettoyez et graissez la portée du joint dans le corps de vanne (utilisez la graisse silicone fournie) ○ Graissez le joint étoile avec la graisse silicone fournie (la graisse est représentée en bleu sur l'image ci-dessous).  <ul style="list-style-type: none"> ○ Rajoutez un boulet de graisse sur la partie périphérique du boisseau (trait pointillé) de manière à créer une réserve de graisse. ○ Placez le boisseau dans le corps de vanne, remettez le ressort sur l'axe. | | PC1207 ou PC1208 |

| | | | |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------|
| 10 | REASSEMBLAGE 2.0" | | |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Sur les vannes 2.0", replacez d'abord l'adaptateur 2.0" sur le corps de vanne. ○ L'utilisation de graisse silicone dans la gorge permettra de maintenir le joint en place avant le vissage.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Placez l'adaptateur sur le corps de vanne | | PC1207 ou PC1208 Graisse silicone |
| 12 | <p style="text-align: center;">ATTENTION:</p> <p>Assurez-vous de respecter l'orientation de l'adaptateur sur le corps de vanne. Le repère de l'adaptateur doit être aligné avec le voyant de turbidité.</p>  | | |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Assurez-vous que l'écrou captif proche de l'entrée pompe est en place.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Serrez les 10 écrous. | | Clé mâle 5mm Clé plate de 10mm |
| 14 | REASSEMBLAGE 1.5" et 2.0" | | |

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------------------------|
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez l'état du joint de la base. En cas de doute procédez à son remplacement.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez que les 2 rondelles sont présentes et remplacez la base. | | JT0001 |
| 16 | <p style="text-align: center;">ATTENTION:</p> <p>Assurez-vous de respecter l'orientation de la base sur le corps de vanne. L'entrée du câble doit être alignée avec le voyant de turbidité.</p>  | | |
| 16 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Serrez les 6 vis CHC. ○ Vous devrez compresser partiellement le ressort en comprimant la base d'un coup sec, de façon à ce que les 2 joints toriques d'axe du boisseau s'engagent convenablement dans la base. | | Clé mâle 5mm Clé plate de 10mm |
| 17 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la partie REASSEMBLAGE de la Procédure de Maintenance « Remplacement du MotoRéducteur ». | SMU_17_FR | |
| 18 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez l'absence de fuite à l'intérieur du PoolCop et vers l'égout. ○ En cas de fuite, répétez cette procédure et prêtez attention à : <ul style="list-style-type: none"> ○ La bonne orientation du joint étoile ○ L'absence ou l'excès de graisse silicone. ○ Une détérioration du corps de vanne. | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance. | | | |

5.21 SMU_21_FR: Remplacement du Motréducteur "TRIAL" par "KENTA"

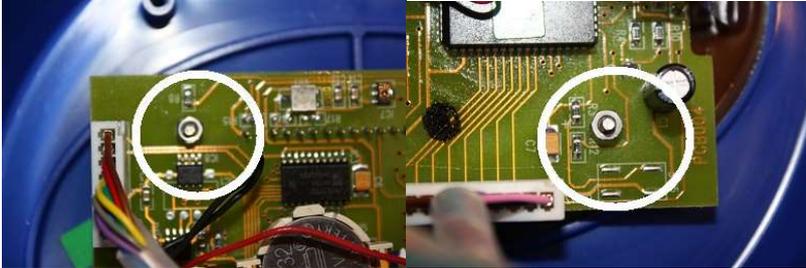
| Maintenance/mise à jour de l'Unité Principale | | Support : L2 | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|------------------------------------------|
| Cette procédure décrit quels sont les changements nécessaires pour remplacer un moteur TRIAL par un moteur KENTA <ul style="list-style-type: none"> L'usage a montré que les moteurs TRIAL présentaient une faiblesse au niveau des 2 derniers étages de réduction les rendant pas suffisamment fiables. Kenta, autre constructeur Italien, fabrique des motoréducteurs type K917 à encombrement similaire au réducteur TRIAL type R5DC mais supportant un couple 5 fois supérieur. C'est ce nouveau motoréducteur qui est dorénavant installé en série. | | Procédure | SMU_21_FR |
| | | Revision | 01 |
| Outils et consommables requis: | | Durée: | |
| - Tournevis plat - Tournevis cruciforme - Clé Mâle M5 - pince coupante - perceuse et forêt 6mm - clé plate 5mm et 26mm - scie à métaux | | 0:30 | |
| Pièces requises: | | QTE | Codes |
| - Moteur Kenta | - 1 | - PC2301.01 ou CF1210.03 | |
| - Base Unité Centrale. | - 1 | - PC1601 ou CF1210.01 | |
| - Joint torique Base Unité Centrale | - 1 | - JT0001 | |
| - Capteur température d'eau | - 1 | - PC1002.01 ou CF1210.06 | |
| - Disque de positionnement 28mm | - 1 | - PC1610 ou CF1210.04 | |
| - Goupille | - 1 | - BO1200.10 | |
| - Vis CHC M6x25mm nylon | - 2 | - M6V25NY | |
| - Canon isolant Diam6mm x 12mm nylon | - 2 | - M6T12LL | |
| - Colliers nylon | - 1 | - | |
| - joints torique électrodes | - 4 | - JT0004 | |
| - joint torique logement sonde pH | - 1 | - JT0006 | |
| Etapes | | Référence. | Outil, Pièce |
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> Arrêter le PoolCop. | | |
| | Arrêter la pompe (menu commandes manuelles) | | |
| | Fermer toutes les vannes (surtout si piscine en charge) | | |
| | Tourner la vanne en position EGOUT et laisser drainer le contenu. | | |
| | Ouvrir la PSU et couper l'alimentation de PoolCop | SPSU_01_FR | Tournevis plat |
| Fin de procédure d'arrêt | | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> Démontage | | |
| 2.1 | Ouvrir le capot de l'unité principale | | |
| 2.2 | Retirer le capot blanc et les 2 premières cartes électroniques en mezzanine. | | Tournevis cruciforme Clé plate de 5mm |
| 2.3 | Extraire le câble de liaison principale de la base. | | |
| 2.4 | A l'aide d'une pince coupante libérer le tuyau de mesure de pression de la base.  | | |
| 2.5 | Retirer la goupille et déposer le disque de positionnement et la dernière carte électronique. (nb : les 2 entretoises et les 2 vis cruciformes ne seront plus utiles) | | Tournevis cruciforme |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------|
| 2.6 | <p>Au moyen du tournevis plat, déverrouiller les axes du capot afin de le désolidariser de la base.</p>  <p>Placer le capot à l'écart</p> | | Tournevis plat |
| 2.7 | <p>Démonter les 4 électrodes ou bouchons d'électrodes ; jeter les joints toriques</p>  | | |
| 2.8 | <p>Démonter le porte sonde de sonde pH (ou le bouchon si PoolCop Junior). Récupérer le joint torique.</p> | | Clé 26mm |
| 2.9 | <p>Desserrer les 6 vis de maintien de la base sur le corps de vanne (ou sur l'adaptateur 2.0") et déposer la base. Veillez à récupérer les 2 rondelles nylon qui doivent se trouver en partie haute du ressort de compression (elles restent parfois collées sur la base) et le joint torique d'embase.</p> | | Clé mâle 6mm |
| Fin de Procédure de démontage | | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Adaptation | | |
| 3.1 | <p>Installez le nouveau disque de positionnement si fournit Ou A L'aide de la scie à métaux, raccourcir l'axe du disque de positionnement de 5mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Longueur requise = 28mm ○ Longueur d'origine = 33mm | | Scie à métaux |
| 3.2 | <p>A L'aide de la perceuse, percer les 2 trous de fixation de la dernière carte de la mezzanine (pickup) à 6mm.</p>  | | Perceuse + forêt 6mm |

| | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|------------------------------------------|
| 3.3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retourner le détrompeur du connecteur de connexion du moteur sur la première carte de la mezzanine. | | |
| 3.4 | <p>Si vous n'avez pas d'embase PoolCop PC1601, découpez la cloison du fond du logement moteur comme le montre la photo.</p> | | Scie alternative type « rénovator » |
| Fin de la Procédure d'Adaptations | | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Montage | | |
| 4.1 | Si vous avez une nouvelle embase, placez la sonde de température d'eau dans son logement et maintenez la en place avec du mastic silicone. | | Mastic silicone |
| 4.2 | A l'aide des vis et des entretoises nylon, fixer la première carte électronique (pickup) sur le moteur Kenta. | | Clé mâle 6mm |
| 4.3 | Placer le moteur Kenta dans le logement ouvert de la nouvelle embase | | |
| 4.4 | Vérifier la présence des 2 rondelles nylon sur le haut du ressort. | | |
| 4.5 | Placer le joint torique sur la nouvelle embase et fixer l'embase sur le corps de vanne (ou adaptateur 2.0") à l'aide des 6 vis CHC. Faites tourner le boisseau de telle manière qu'il permette la mise en place du moteur dans le logement avant de serrer les vis. | | Clé mâle 6mm |
| 4.6 | Placez le disque positionnement raccourci et la goupille de maintien. | | |
| 4.7 | Remontez les 2 cartes électroniques. Utilisez un collier pour fixer le tuyau de prise de pression sur l'embase. | | Pince Tournevis cruciforme Clé 5mm |
| 4.8 | Faites passer le câble de liaison par l'orifice de l'embase et connectez ce câble à la carte connexion. | | |
| 4.9 | Remontez le capot et verrouiller les axes à la main. | | |
| 4.10 | Connectez les câbles de liaison et connectez le câble moteur. | | |
| 4.11 | Remettez le capot blanc en place et sécurisez-le avec ses 4 vis. | | Tournevis cruciforme |
| 4.12 | Remettez le PoolCop en service au niveau de la PSU | SPSU_02_FR | Tournevis plat |
| Fin de Procédure de remontage | | | |
| Fin de Procédure | | | |

5.22 SMU_22_FR: Remplacement de la Carte Micro PCB004 version SA par version CF

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L3 | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer la carte micro SA par une CF. | | Procédure | SMU_22_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Tournevis - Clé plate de 4mm, 5mm - pinces coupantes | | 0:20 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| <ul style="list-style-type: none"> - Carte Micro PCB004 - Capot de CI micro percé | | 1 1 | - CF1220.01 - CF1220.02 |
| Etapas | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Mémorisez tous les réglages de paramètre dans les différents menus. Vous aurez besoin de ces réglages pour restaurer la configuration. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le couvercle transparent de l'unité d'alimentation.  | | Tournevis |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Mettez l'Unité sur OFF | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |

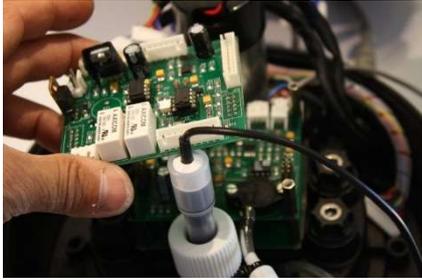
| | | | |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------|
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 4 vis retenant le capot de la carte micro et déposez ce capot.  | | Tournevis |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le câble plat du clavier ○ Déconnectez les 2 câbles de liaison | | |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez les 2 écrous retenant la carte micro PCB004 au couvercle.  | | Clé plate de 4mm |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déposez la carte micro PCB004 | | |
| 9 | MODIFICATION | | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide d'une tenaille coupez les 2 vis le plus court possible les 2 vis qui renaient la carte micro. La nouvelle carte micro n'est plus maintenue par ces vis  | | tenaille |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Installez la carte micro dans le couvercle de telle sorte que la connexion du câble plat soit sur le côté droit. | | CF1220.01 |

| | | | |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------|
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le câble plat à la carte micro. Assurez-vous de ne pas vriller le câble, il doit être à plat de la carte Micro jusqu'au couvercle.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez les 2 câbles de liaison en respectant leur brochage. | | |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Placez la carte dans le capot fourni en veillant à bien insérer les 4 coins dans le capot. Veillez à bien placer le bouchon d'accès face au port USB de la carte Micro.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Remettez le capot de la carte Micro et maintenez-là en place à l'aide des 4 vis. | | Tournevis |
| 14 | <p style="text-align: center;">ATTENTION</p> <p>La carte micro s'insère par les 4 coins dans le capot. La carte doit être bien en place lors du serrage des vis pour éviter toute déformation ou mise en contrainte qui pourrait la détruire.</p> | | |
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | |
| 16 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez la face métallique de la PSU.  | | Clé plate 5.5mm |

| | | | |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------|
| 17 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans la PSU supprimez la résistance R3 à l'aide d'une pince coupante à bec fin. R3 est la deuxième résistance horizontale en partant du bas, juste en dessous du circuit U  | | Pince coupante |
| 18 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez la face avant métallique et sécurisez-la à l'aide des écrous borgnes. | | Clé plate 5.5mm |
| 19 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Mettez l'Unité d'Alimentation sur ON ○ Vérifiez l'impulsion sur la pompe et les auxiliaires à la mise en marche. | | |
| 20 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez la version du logiciel affichée sur l'écran LCD au démarrage.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Si l'écran reste blanc ou clignote, mettez l'Unité d'Alimentation sur OFF et vérifiez de nouveau votre dernière opération. Vérifiez la rotation de la vanne vers la position filtre ou fermée selon les données piscine définies dans les réglages. ○ Si la pompe fonctionne en continu ou la vanne tourne en continu, mettez l'Unité d'Alimentation sur OFF et vérifiez de nouveau votre dernière opération. | | |
| 21 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle transparent et sécurisez-le à l'aide des 6 vis. | | |
| 22 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Parcourez les menus et restaurez les paramètres tels qu'ils étaient avant l'intervention. | | |
| 23 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Effectuez une calibration du pH Suivez la Procédure de Maintenance « Calibration/Remplacement de la sonde de pH/ORP ». | SMU_07_FR | |
| Fin de la Procédure de Maintance | | | |

5.24 SMU_23_FR: Installation kit évolution SE

| Maintenance de l'Unité Principale | | Support : L2 | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour installer le kit SE. Ce kit, composé d'une carte électronique PCB003 et d'une sonde pH/ORP 4 fils permet de rendre les mesures pH et ORP insensibles aux courants vagabonds. Attention : il existe 3 versions du kit : <ul style="list-style-type: none"> ○ Sonde pH seule, SOK4921 ○ Sonde pH/ORP Pt (pour injection de chlore liquide) ; SOK4922 ○ Sonde pH/ORP Au (pour désinfection avec électrolyseur au sel) ; SOK4923 | | Procédure | SMU_23_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Tournevis | | 0:20 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Kit évolution SE | | 1 | SOK4921, ou SOK4922 ou SOK4923 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>POMPE, arrêtez la pompe. Assurez-vous qu'il n'y a pas de risque de débordement de la piscine ou du bac tampon quand la pompe est arrêtée, fermez des vannes manuelles au besoin. ○ Déconnectez l'énergie de la pompe et des voies auxiliaires. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dans MENU>CONTROLE_MANUEL>ROTATION_VANNE, faites tourner la vanne en position fermée. ○ Desserrez le bouchon de purge ou le voyant de turbidité et assurez-vous que le corps de vanne se vide correctement. | | |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le couvercle en déverrouillant les clips  | | |

| | | | |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------|
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Retirez le couvercle de cartes électroniques à l'aide du tournevis.  | | Tournevis |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le câble de liaison principale. ○ Déconnectez le(s) câble(s) de connexion. ○ Déconnecter le câble du moteur. ○ Déconnectez la sonde pH/ORP. | | |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide du tournevis, dévisser les 2 vis à l'arrière de la carte électronique (côté moteur). | | Tournevis |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Tirez délicatement sur la carte jusqu'à son débrogage de la carte de niveau inférieur.  | | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ REASSEMBLAGE | | |
| 11 | <p style="text-align: center;">ATTENTION: Vérifiez la bonne orientation de la carte et engagez-la délicatement sur les connecteurs de la carte inférieure.</p> | | |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Mettez la nouvelle carte PCB003 fournie dans le kit en place. | | |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ A l'aide du tournevis, revisser modérément les 2 vis à l'arrière de la carte électronique (côté moteur). | | Tournevis |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ REMPLACEMENT DE LA SONDE | | |
| 15 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dévissez l'écrou de maintien de la sonde pH et sortez-la de son porte-sonde.  | | |

| 16 | <p style="text-align: center;">ATTENTION</p> <p style="text-align: center;">Procédez progressivement en vérifiant continuellement l'absence de projection d'eau. En cas de projection, reserrer la sonde immédiatement et vérifiez l'étape 3.</p> | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------|-----------|---------|---------|--------|--------------------------------------------|---------|--------|-------------------------------|---------|--------|--|--|
| 17 | <ul style="list-style-type: none"> ○ La nouvelle sonde est livrée avec son système de maintien. Vérifiez que l'assemblage est bien réalisé dans l'ordre suivant : <ul style="list-style-type: none"> ○ L'écrou de maintien en premier lieu ○ Ensuite, la rondelle anti-glissement doit se situer à environ 9-9.5cm du sommet de la sonde. ○ Suit la première rondelle de compression avec empreinte conique. ○ Puis la rondelle de compression à empreinte torique. <p>Note: les 2 rondelles de compression peuvent être combinées en une seule.</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Et enfin le joint torique  <p>Il y a 3 références pour la sonde en fonction du kit choisi :</p> <table border="1" data-bbox="188 972 991 1106"> <thead> <tr> <th>Type de mesure</th> <th>Kit</th> <th>référence</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH seul</td> <td>SOK4921</td> <td>SO4901</td> </tr> <tr> <td>pH et ORP pour injection de chlore liquide</td> <td>SOK4922</td> <td>SO4902</td> </tr> <tr> <td>pH et ORP pour électrolyseurs</td> <td>SOK4923</td> <td>SO4903</td> </tr> </tbody> </table> | Type de mesure | Kit | référence | pH seul | SOK4921 | SO4901 | pH et ORP pour injection de chlore liquide | SOK4922 | SO4902 | pH et ORP pour électrolyseurs | SOK4923 | SO4903 | | |
| Type de mesure | Kit | référence | | | | | | | | | | | | | |
| pH seul | SOK4921 | SO4901 | | | | | | | | | | | | | |
| pH et ORP pour injection de chlore liquide | SOK4922 | SO4902 | | | | | | | | | | | | | |
| pH et ORP pour électrolyseurs | SOK4923 | SO4903 | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Insérez la sonde dans le porte-sonde et maintenez-la en place en serrant l'écrou. Assurez-vous de serrer suffisamment pour éviter tout risque de fuite. | | SO4901, SO4902, SO4903 | | | | | | | | | | | | |
| 19 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Connectez la nouvelle sonde. ○ Assurez-vous de respecter le brochage. | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le câble de liaison principale. ○ Reconnectez le(s) câble(s) de connexion. ○ Reconnecter le câble du moteur. | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Remplacez le couvercle des cartes électroniques et sécurisez-le à l'aide des 4 vis | | Tournevis | | | | | | | | | | | | |
| 22 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Refermez le couvercle à l'aide des clips. | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_02_FR | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Effectuez une mesure de pH et procédez à une calibration si nécessaire. | | | | | | | | | | | | | | |
| Fin de la Procédure de Maintenance | | | | | | | | | | | | | | | |

Section 6 MAINTENANCE DU MODULE WEB RJ45

6.1 SPPM_01_FR: Remplacement du Cable de Connection du Module Web RJ45

| Maintenance du Module PoolCopilot | | Support : L2 | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le câble de liaison entre le Module Web RJ45 et l'Unité d'Alimentation | | Procédure | SPPM_01_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Tournevis - Clé de 5mm | | 0:10 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Câble de connection | | - 1 | - PI3010.01 |
| Etapas | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivant la version, retirez la face avant métallique.  | | Clé 5.5mm |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le câble de conection du Module Web RJ45  | | Tournevis |

| | | | |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------|
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le coffret du Module Web RJ45 et desserrez les 2 vis de maintien du module dans le coffret.  | | Tournevis |
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Desserrez les presse-étoupe et retirez le câble.  <ul style="list-style-type: none"> ○ Glissez le nouveau câble à l'intérieur du boîtier par le pressed-étoupe. | | PI3010.01 |
| 7 | REASSEMBLAGE | | |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le câble (Alimentation et communication) Module Web RJ45. ○ Reserrez les 2 vis pour fixer le module au boîtier. | | Tournevis |
| 9 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Amenez le câble sur l'unité d'alimentation ○ Reconnectez le câbla dans l'Unité d'Alimentation | | |
| 10 | <p style="text-align: center;">ATTENTION: Assurez-vous de respecter le repérage. Connectez toujours le câble repéré GND en premier. Connectez le câble repéré +12V en dernier.</p> | | |
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_02_FR | |

| | | | |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--|
| 12 | <ul style="list-style-type: none">○ Vérifiez la présence de la tension sur le boîtier. L'indicateur de présence tension est la led verte circulaire à l'arrière du boîtier.○ Si la led est éteinte, vérifiez la connexion vers l'Unité d'Alimentation ou remplacez le module de communication selon la Procédure de Maintenance « Remplacement du Module Web RJ45 ».  <ul style="list-style-type: none">○ Si la connexion Ethernet est active, vérifiez également l'état des 2 leds rectangulaires au niveau du connecteur RJ45.○ Si elles sont éteintes ou si une seule est allumée, vérifiez la connexion sur la box client et la liaison du module vers la box. | SPPM_02_FR | |
| 13 | <ul style="list-style-type: none">○ Sur le site www.PoolCopilot.fr, vérifiez le status de connexion du module PoolCopilot.  <ul style="list-style-type: none">○ Si la connexion n'est pas correcte, vérifiez la connexion de la box client au réseau internet. | | |

Fin de la Procédure de Maintenance

6.2 SPPM_02_FR: Remplacement du Module Web RJ45

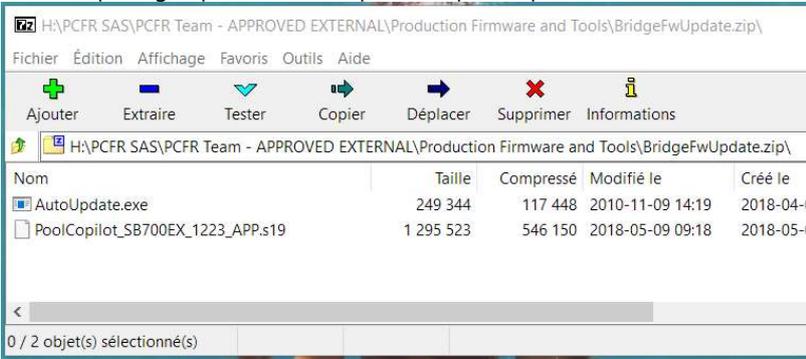
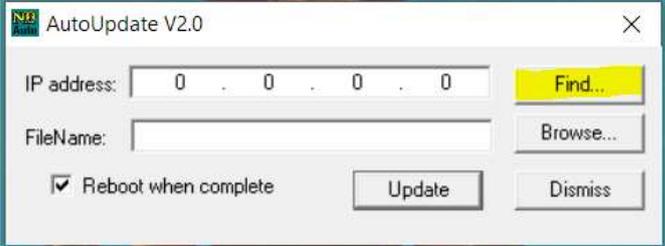
| Maintenance du Module PoolCopilot | | Support : L2 | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour remplacer le module Web RJ45. | | Procédure | SPPM_02_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Tournevis - Clé de 5mm | | 0:15 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - Module PoolCopilot | | - 1 | - PI1010 |
| Etapes | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | DESASSEMBLAGE | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Arrêt de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_01_FR | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivant la version, retirez la face avant métallique.  | | Clé 5.5mm |
| 4 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Déconnectez le câble de conection du Module Web RJ45  | | Tournevis |

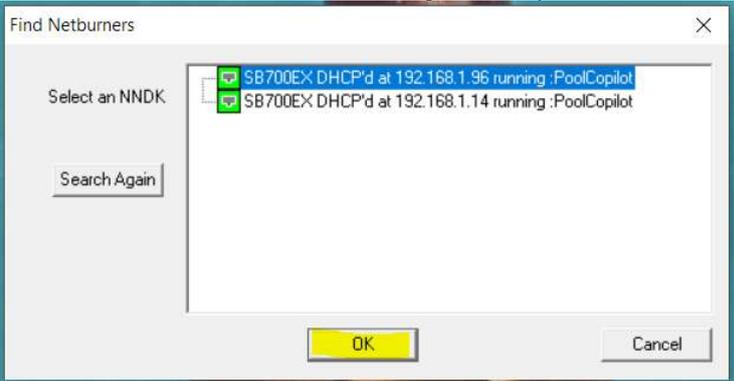
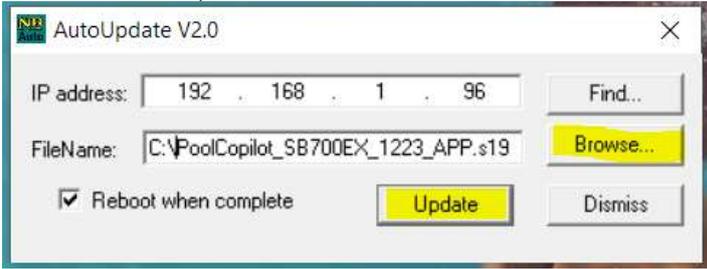
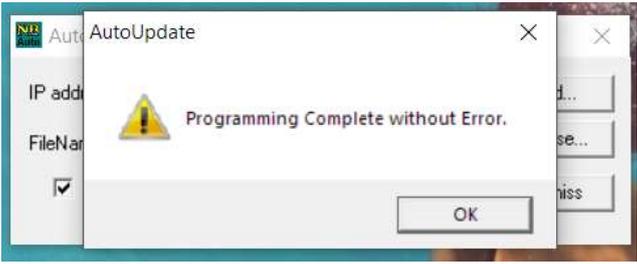
| | | | |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------|
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouvrez le coffret du Module Web RJ45 et desserrez les 2 vis de maintien du module dans le coffret. ○ Libérez le presse-étoupe et extrayez le câble du coffret  <ul style="list-style-type: none"> ○ Enlevez le coffret du mur. | | |
| 6 REASSEMBLAGE | | | |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Fixez le nouveau coffret au mur. ○ Insérez les câbles et serrez le presse étoupe. | | PI1010 |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Reconnectez le câble (Alimentation et communication) au Module Web RJ45. ○ Reserrez les 2 vis pour fixer le module au boitier.. | | Tournevis |
| 9 | <p>ATTENTION: Assurez-vous de respecter le repérage. Connectez toujours le câble repéré GND en premier. Connectez le câble repéré +12V en dernier.</p> | | |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Suivez la Procédure de Maintenance « Mise en Service de l'Unité d'Alimentation » | SPSU_02_FR | |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Vérifiez la présence de la tension sur le boitier. L'indicateur de présence tension est la led verte circulaire à l'arrière du boitier. ○ Si la led est éteinte, vérifiez la connexion vers l'Unité d'Alimentation ou remplacez le module de communication selon la Procédure de Maintenance « Remplacement du Module de Communication ».  <ul style="list-style-type: none"> ○ Si la connexion Ethernet est active, vérifiez également l'état des 2 leds rectangulaires au niveau du connecteur RJ45. ○ Si elles sont éteintes ou si une seule est allumée, vérifiez la connexion sur la box client et la liaison du module vers la box. | SPPM_02_FR | |

| | | | |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Notez l'adresse MAC du nouveau module de remplacement imprimée sur la face avant du boîtier: <div data-bbox="360 275 780 555" style="text-align: center;">  <p>PoolCopilot Bridge Module SB700EX 0003F405FC95</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> ○ Sur la page de connexion de www.PoolCopilot.fr, utilisez le formulaire 'Contactez Nous' pour demander le changement à l'administrateur du site. Assurez-vous de: <ul style="list-style-type: none"> ○ Fournir une adresse email valide. ○ Intituler le message « Remplacement PoolCopilot » ○ Donner les informations suivantes: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Adresse MAC du module remplacé (ancien) ▪ Adresse MAC du module de remplacement (nouveau) ▪ Identifiant de la piscine ▪ Propriétaire. | | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> ○ Dès que le changement sera effectué, l'administrateur vous en informera sur l'adresse email fournie. ○ Sur le site www.PoolCopilot.fr, vérifiez la MAC adresse et l'état de la communication. <div data-bbox="363 1126 775 1373" style="text-align: center;">  </div> <ul style="list-style-type: none"> ○ Si la connexion n'est pas correcte, vérifiez la connexion de la box client au réseau internet. | | |

Fin de la Procédure de Maintenance

6.3 SPPM_03_FR: Mise à jour du logiciel du Module Web RJ45

| Maintenance du Module PoolCopilot | | Support : L2 | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------|
| Cette Procédure de Maintenance détaille les étapes à suivre pour mettre à jour le logiciel du module Web RJ45. | | Procédure | SPPM_03_FR |
| | | Révision | 01 |
| Outils & consommables requis: | | Durée: | |
| - Ordinateur portable - fichier firmware | | 0:05 | |
| Pièces requises : | | Qté | Codes |
| - | | - | - |
| Etapas | | Réf Externe. | Outil, pièce |
| 1 | PREPARATION | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> Connectez votre ordinateur au réseau local Assurez-vous que le Module Web RJ45 est sous tension et connecté au réseau local. | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> Décompressez le fichier BridgeFwUpdate.zip. L'archive est protégée par un mot de passe : « poolcop »  <ul style="list-style-type: none"> L'archive Zip contient 2 fichiers : <ul style="list-style-type: none"> L'utilitaire AutoUpdate.exe permettant de faire la mise à jour. Le fichier PoolCopilot_SB700Ex_aaaa_APP.s19 est la mise à jour du logiciel. »aaaa » correspond à la version. | | BridgeFwUpdate.zip |
| 4 | MISE a JOUR | | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> A l'aide de l'ordinateur, lancez l'utilitaire AutoUpdate.exe et cliquez sur le bouton « Find ».  <ul style="list-style-type: none"> L'utilitaire va identifier tous els Modules Web connectés sur le réseau local (deux modules dans l'exemple ci-dessous). | | AutoUpdate.exe |

| | | | |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------|
| <p>6</p> | <ul style="list-style-type: none"> o Sélectionnez le module à mettre à jour et cliquez sur Ok.  | | |
| <p>7</p> | <ul style="list-style-type: none"> o Parcourez les dossiers de votre ordinateur pour sélectionner le fichier PoolCopilot_SB700EX_aaa_APP.s19.  | | <p>PoolCopilot_SB700EX_aaa_APP.s19</p> |
| <p>8</p> | <ul style="list-style-type: none"> o Attendez la fin de la mise à jour (environ 5 seconds) o  | | |
| <p>13</p> | <ul style="list-style-type: none"> o Conectez-vous sur la page web de la piscine et vérifiez la reconnexion (cela peut prendre quelques minutes)  | | |

Fin de la Procédure de Maintenance